



CPX LINEAR 원통 연삭기

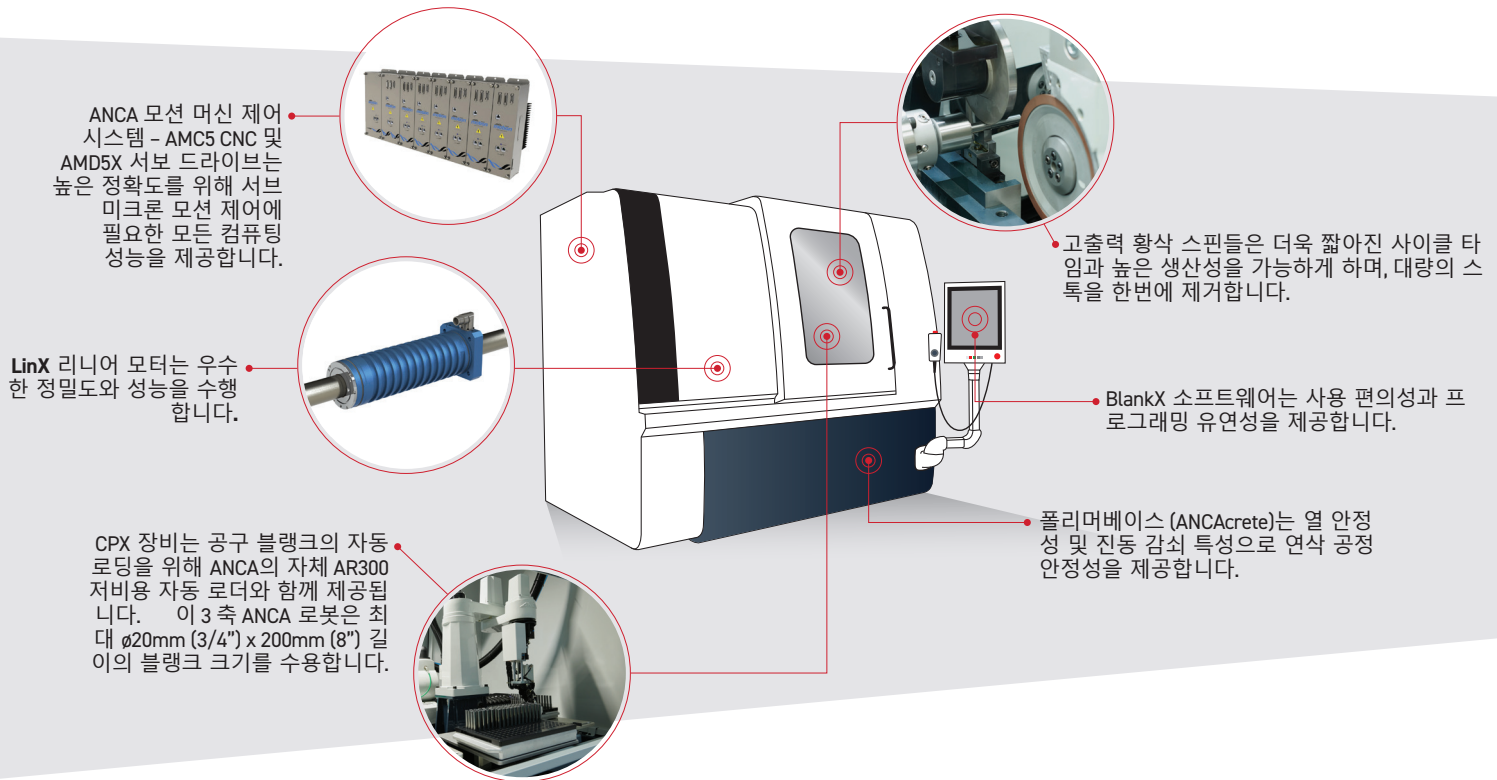
C2 미크론 미만의 런아웃으로 0.2ra 이상의 표면 마감을 달성할 수 있으며, 이 공구 블랭크 연삭용 4축 연삭기는 ANCA의 전기종 가공성을 보완합니다.

CPX Linear는 작업 범위가 크고 강력한 연삭 스피들을 사용하여 오늘날 시장에서 블랭크 준비 가공을 위한 최고 수준의 정밀도와 생산성, 핀치 필 연삭 방법을 사용하여 ANCA 공구 연삭기에서 기대하는 것과 동일한 강도, 강성 및 열 안정성을 제공합니다.

ANCA
CNC MACHINES

ANCA의 기술과 공구 연삭 산업에서의 폭넓은 경험을 바탕으로 한 새로운 CPX Linear 원통 연삭기는 고객의 요구 한계를 능가하도록 설계되었습니다. 예를 들어, 당사의 전매 폴리머 콘크리트베이스는 연삭 공정에서 최고의 안정성을 제공하므로 이를 CPX Linear 모델에 사용했습니다.

CPX Linear는 ANCA 공구 연삭기에서 기대되는 것과 동일한 강도, 강성 및 열 안정성을 제공합니다.



LINX 기반 구조

축 모션 (X, Y 및 V 축)을 위한 LinX 리니어 모터 기술은 리니어 스케일과 함께 우수한 정밀도와 성능을 제공합니다.

혹독한 연삭 환경에서 영구적으로 작동하도록 특별히 설계된 LinX 모터는 원통형 자기장을 가지고 있어 레일이나 기계베이스에 추가 다운 포스가 없습니다.

또한 온도 변화가 없고 (별도의 냉각 장치가 필요하지 않음) IP67로 실링되어 마모가 최소화되고 장비 정밀도가 유지됩니다. LinX 리니어 모터는 보다 부드러운 축 동작을 유지하면서 축 이동속도와 가속도가 높아 사이클 타임이 감소합니다.

CPX LINEAR 성능

- 최고 출력이 43Kw (58 HP) 인 황삭용 연삭 스피들은 250mm (10") 직경의 휠을 사용하여 가능한 최단 사이클 타임에 대량 스톱을 제거하며, 이 고출력 스피들은 여러 번에 걸쳐 피삭재를 제거할 필요가 없으므로 더 높은 생산성과 사이클 타임이 획기적으로 단축됩니다.
- 정삭 스피들은 최적의 정삭 작업을 위해 최대 출력 9.7Kw (13HP)를 공급하는 150mm (6") 직경의 휠을 사용합니다.
- 수동 로딩 작업시 전체 블랭크 길이가 380mm (14.9")이고 최대 직경이 32mm (1 1/4") 인 대형 작업이 가능합니다.

성훈상사

경기도 성남시 중원구 사기막골로 124 SKN테크노파크 테크동 203호
Tel. 031-777-3130 Fax. 031-776-2248 e-mail. shintl@sh-intl.kr

anca.com LinkedIn: linkedin.com/company/anca

