



RETTIFICATRICE PER LA PREPARAZIONE DEL PEZZO GREZZO CPX LINEAR

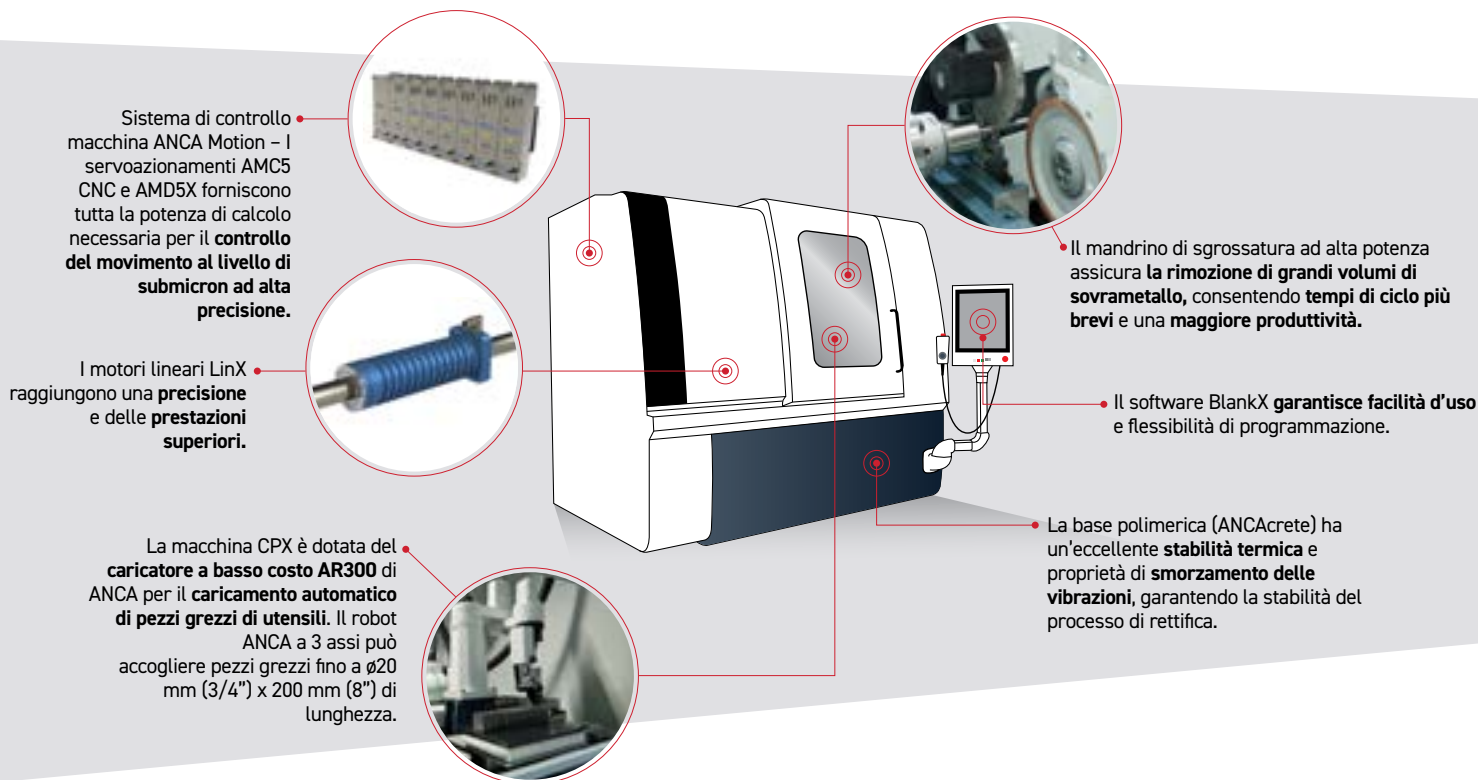
Capace di ottenere una finitura di superficie migliore di 0,2 Ra con un'eccentricità inferiore a 2 micron, la rettificatrice di pezzi grezzi di utensili a quattro assi completa la vasta gamma di macchine ANCA.

La CPX Linear mette a disposizione una capacità di lavoro ampia, nonché potenti mandrini di rettifica per la massima precisione e produttività attualmente disponibili sul mercato nella preparazione del pezzo grezzo. Grazie al metodo di rettifica pinch peel, offre la stessa resistenza, rigidità e stabilità termica che ci si aspetta da una rettificatrice di utensili ANCA.

ANCA
CNC MACHINES

Attingendo ai migliori aspetti della tecnologia ANCA e alla nostra profonda esperienza nell'industria della rettifica degli utensili, la nuova rettificatrice per la preparazione del pezzo grezzo CPX Linear è stata progettata per superare le aspettative dei nostri clienti. Per esempio, poiché la nostra esclusiva base in cemento polimerico fornisce la massima stabilità nel nostro processo di rettifica, l'abbiamo sfruttata nel modello CPX Linear.

CPX Linear offre la stessa resistenza, rigidità e stabilità termica che ci si aspetta da una rettificatrice di utensili ANCA.



CON TECNOLOGIA LINX

La nostra tecnologia LinX a motore lineare per il movimento degli assi (X, Y e V), in combinazione con scale lineari, raggiunge una precisione e delle prestazioni superiori.

Progettati appositamente per una vita operativa in ambienti difficili adibiti alla rettifica, i motori LinX hanno un campo magnetico cilindrico, il che significa che non vi è alcuna forza aggiuntiva verso il basso sulle guide o sulla base della macchina.

Senza variazioni di temperatura (il che significa che non è necessaria un'unità di refrigerazione separata) e sigillata secondo IP67, l'usura risulta essere minima in modo da mantenere la precisione della macchina per tutta la sua vita operativa. Il motore lineare LinX dispone di velocità e accelerazione dell'asse superiori, con conseguente riduzione dei tempi di ciclo mantenendo un movimento dell'asse più regolare.

CAPACITÀ DI CPX LINEAR

- Con una potenza di picco di 43 Kw (58 HP), il mandrino di rettifica per la sgrossatura utilizza una mola di 250 mm (10") di diametro, assicurando un elevato volume di sovrametallo asportato nel più breve tempo di ciclo possibile. Questo mandrino ad alta potenza elimina la necessità di rimuovere il materiale in più passaggi, il che si traduce in tempi di ciclo più brevi e maggiore produttività.
- Il mandrino di finitura utilizza una mola di 150 mm (6") di diametro che fornisce una potenza di picco di 9,7 Kw (13HP) per operazioni di rettifica di finitura ottimali.
- Ampia capacità di lavoro con una lunghezza totale di utensile grezzo di 380 mm (14,9") e un diametro massimo di 32 mm (1 1/4") durante il caricamento manuale.

ANCA
CNC MACHINES



PANNELLO DI CONTROLLO

Include touch screen, porte USB e spazio per una tastiera standard. L'inclinazione ergonomica si adatta alle diverse altezze degli operatori.

PULSANTIERA REMOTA A TELECOMANDO

Include l'avanzamento MPG di ANCA per rendere il controllo e l'impostazione della macchina più facili e sicuri.

ALBERI MOLA

Gli alberi mola a zero scenteratura assicurano la precisione e la ripetibilità durante la rettifica.

BASE POLIMERICA (ANCACRETE)

Fornisce un'eccellente stabilità termica e proprietà di smorzamento delle vibrazioni, garantendo la stabilità del processo di rettifica e un'eccezionale finitura superficiale del pezzo grezzo.



SISTEMA DI CONTROLLO MACCHINA

I più recenti servoazionamenti AMD5X e AM5C CNC di ANCA Motion forniscono tutta la potenza di calcolo necessaria per il controllo del movimento al livello di submicron.

SOFTWARE

La macchina CPX Linear utilizza il software BlankX, versatile e intuitivo leader di mercato di ANCA, facile da usare e ormai familiare per gli operatori che utilizzano le macchine ANCA. L'utente viene guidato attraverso un processo graduale che consente una rapida programmazione per la rettifica di un pezzo grezzo.



CARICATORI E ACCESSORI

La macchina CPX Linear ha l'opzione del supporto per la lunetta a V e rullo per i pezzi grezzi di utensili in modo da fornire un supporto rigido e mantenere una bassa eccentricità.

Una stazione di misura per la misurazione del diametro e una sonda di contatto per sondare l'estremità del pezzo grezzo sono disponibili anche per grandi lotti quando è richiesto un funzionamento senza presidio.



La macchina CPX è dotata di caricatore a basso costo AR300 di ANCA per il caricamento automatico di pezzi grezzi di utensili.

Il robot ANCA a 3 assi può accogliere pezzi grezzi fino a $\varnothing 20$ mm (3/4") x 200 mm (8") di lunghezza.

- L'AR 300 utilizza 3 pallet (uno vuoto e due pieni) per massimizzare la produzione.
- Capacità del pallet di 221 pezzi grezzi per un diametro di 12 mm (1/2").
- I pallet utilizzati sono comuni e intercambiabili con altre rettificatrici di utensili ANCA (MX, FX e TX).

SPECIFICHE TECNICHE

Nota: ANCA si riserva il diritto di modificare o emendare le specifiche senza preavviso

INTERVALLO PEZZO GREZZO DI UTENSILE

Lunghezza pezzo grezzo di utensile	Lunghezza totale di utensile grezzo	380 mm (14.9")
	Lunghezza massima di rettifica DE* (caricamento manuale)	360 mm (14.1")
Intervallo del diametro pezzo grezzo di utensile*	3-32mm (1/8"-1 1/2")*	
Intervallo del diametro di rettifica pezzi grezzi	0.14mm (0.0039") 32mm (1 1/4")*	

CARICAMENTO AUTOMATICO

Intervallo lunghezza pezzo grezzo di utensile per caricamento automatico	30-200 mm (1 1/2"-8")
Intervallo diametro pezzo grezzo di utensile per caricamento automatico	3-20 mm (1/8"-3/4")

DIMENSIONI DELLA MACCHINA

Larghezza	2477 mm (97.5")
Profondità	1659 mm (65.3")
Altezza	2052 mm (80.8")
Colore	RAL 7035, RAL 5008
Peso della macchina	4500 kg (9920 lbs)

SISTEMA CNC

Controllo CNC	AMC5 G2 CNC
Software operativo	Windows 10
CD ROM	Nessuno
Porta USB	Standard 2 off
Software	Progettato da ANCA

MANDRINO DI SGROSSATURA

Tipo	Motore a induzione
Potenza S1	13.8 Kw (18.5 HP)
Potenza di picco	43 Kw (58 HP) @ 5500 rpm
Coppia massima	24 Nm @ 5500 rpm
Intervallo di velocità	0 - 9000 rpm
Diametro massimo mola di rettifica	250 mm (10")

MANDRINO DI FINITURA

Type	Induction Motor
Power at S1	3.8 Kw (5HP)
Peak power	9.7 Kw (13HP) @ 7000 rpm
Maximum torque	6 Nm @ 6000 rpm
Speed range	0 - 9000 rpm
Maximum grinding wheel diameter	150 mm (6")

ASSE X

Corsa dell'asse	535 mm (21")
-----------------	--------------

ASSE Y

Corsa dell'asse	125 mm (4.9")
-----------------	---------------

ASSE V

Corsa dell'asse	125 mm (4.9")
-----------------	---------------

ASSE A

Corsa dell'asse	360°
Giri/min.	3000 rpm
Conicità della testa di lavoro	ISO50

* La rettifica del diametro di 32 mm è soggetta a limitazione della lunghezza utensili e rettifica a 150 mm

 @ANCAcncmachines

 @ANCA

 @ANCAvision

 @ANCAcncmachines

www.anca.com

ANCA
CNC MACHINES