

MACCHINA RAVVIVAMOLE PER ELETTROEROSIONE A FILO MP1200

I vantaggi delle mole a legante metallico (MB, Metal Bonded) per la rettifica sono ben noti. Le mole MB sono diventate popolari grazie ai vantaggi in termini di prestazioni durante la rettifica. Fino ad ora, la difficoltà di ravnatura di tali mole ha rappresentato, per molti clienti, una restrizione all'uso.

Per superare questa problematica e fornire una soluzione ai nostri clienti, ANCA è entrata in collaborazione con Mitsubishi Electric Europe, leader nella tecnologia di ravnatura con lavorazione a elettroerosione (EDM, Electro Discharge Machining). ANCA è ora un distributore ufficiale di macchine per elettroerosione a filo in Europa, Africa e Medio Oriente. La macchina per elettroerosione a filo MP1200 è un prodotto ineguagliabile sul mercato per quanto riguarda la ravnatura delle mole a legante metallico. L'elettroerosione a filo fornisce un processo di ravnatura più facile, veloce, accurato e ad alte prestazioni per le mole a legante metallico diamantate e CBN.

Le mole MB ravnate tramite la macchina MP1200 sono in grado di fornire velocità di avanzamento significativamente più elevate e mantengono la forma più a lungo, producendo un maggior numero di utensili su una rettificatrice e un utensile ANCA. Ciò rappresenta un enorme vantaggio per la rettificatrice in termini di durata del ciclo e produttività. La precisione delle mole ravnate tramite processo EDM riduce anche la necessità di regolazioni o compensazioni, in termini di tolleranza, al fine dell'ottenimento degli utensili prodotti. Il tempo risparmiato, l'aumento delle prestazioni della mola di rettifica e utensili da taglio di livello superiore forniranno un rapido ritorno sull'investimento.

ANCA
CNC MACHINES

MACCHINA RAVVIVAMOLE PER ELETTROEROSIONE A FILO MP1200

Quando viene messa a confronto con la ravnatura convenzionale, la macchina per elettroerosione a filo MP1200 è in grado di ravnare le mole con una struttura aperta porosa e con una protrusione estesa della grana, che consentono alla mola di tagliare in modo aggressivo e con maggiore libertà, aumentando le prestazioni di rettifica.



VANTAGGI

Ravnatura veloce

- Il processo di elettroerosione a filo è in grado di modellare la mola più rapidamente rispetto alla ravnatura standard
- Una volta preparata, la macchina non necessita di un operatore per la ravnatura delle mole (risparmio di denaro)

Forma accurata

- Il processo di elettroerosione a filo è senza contatto
- Forme e profili complessi possono essere ravnati con facilità

Mole aggressive / Avanzamenti maggiori

- Viene eroso solamente il legante, lasciando i diamanti esposti (il diamante non è conduttivo e non viene toccato o deformato durante il processo di ravnatura EDM)
- Carichi inferiori per il mandrino a parità di velocità di rimozione del materiale (MRR, Material Removal Rate)
- Le mole di rettifica ravnate con il processo di elettroerosione a filo non richiedono il processo di ravnatura della mola sulla rettificatrice

Durata della mola maggiore

- La durata della mola risulta aumentata, poiché i diamanti della mola a legante rimangono in posizione più a lungo e la maggior parte della grana viene conservata a seguito della ravnatura
- Con la macchina MP1200 è possibile ravnare mole fino a 250 mm di diametro

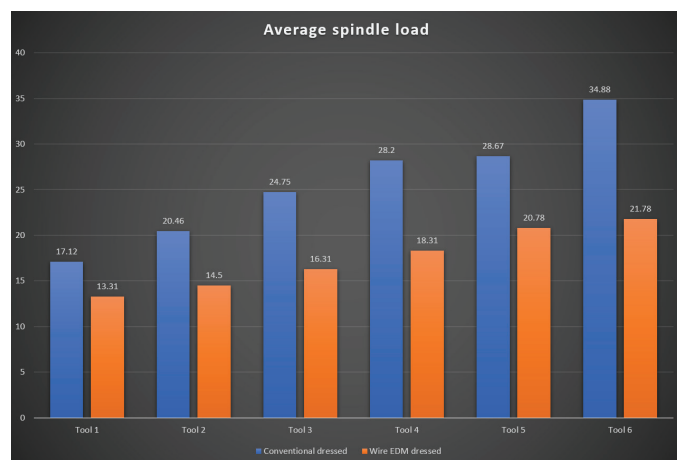
Funzionalità aggiuntive della macchina per elettroerosione MP1200

- Come ulteriore motivazione all'investimento, la macchina MP1200 può essere utilizzata per la lavorazione di altre parti e componenti

Vantaggi del processo di ravnatura EDM

- Il processo è pulito: la ravnatura viene eseguita sott'acqua
- Nessuna polvere o inquinamento - l'estrazione non è richiesta poiché si tratta di una ravnatura completamente autonoma
- Ecologico

Affinché il processo di ravnatura con elettroerosione a filo funzioni, il legante deve essere conduttivo. Tramite l'elettroerosione a filo, è possibile ravnare il resimet (legante ibrido di resina e metallo) o qualsiasi mola di rettifica con un metallo nel legante. Rispetto alla ravnatura convenzionale, la macchina per elettroerosione a filo MP1200 è in grado di ravnare mole con una struttura aperta porosa e con una protrusione estesa della grana che consente alla mola di tagliare in modo aggressivo e con maggiore libertà, aumentando le prestazioni di rettifica.



Le mole ravnate tramite elettroerosione sottopongono il mandrino a carichi notevolmente inferiori durante la rettifica su macchine ANCA



@ANCACNCMachines

www.anca.com

ANCA
CNC MACHINES