

MANAGEMENT SUITE



Virtuelle Maschinenüberwachungs-Technologie



ANCA
CNC MACHINES

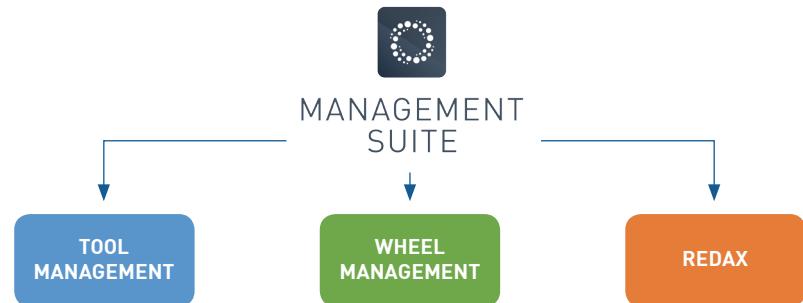
Management-Suite

ANCA's neue, intelligente Management-Suite.

Virtuelle Maschinenüberwachung s-Technologie für hervorragende Schleifeffizienz – vor Ort oder aus der Ferne.

ANCA stellt eine Software-Suite vor, die industrieweit neue Akzente setzt und Kunden die Möglichkeit bietet, die Gesamteffizienz und Produktivität ihrer Maschine vor Ort oder von überall auf der Welt zu überwachen. Mit dieser Software können Kunden außerdem Schleifdateien, Scheibenpakete und Scheibenbestand besser verwalten.

ANCA's neue Management-Suite ermöglicht die Überwachung der Betriebsleistung der Maschinen und liefert Live-Produktions- und -Maschinendaten zur Durchführung von Betriebsverbesserungen.



Kunden profitieren

Produktionseffizienz und Maschinenüberwachung sind für konsistente Ertragskraft und Konkurrenzfähigkeit unerlässlich. Unternehmen, die hierzu Systeme etabliert haben, sind der Konkurrenz deutlich einen Schritt voraus. Die Management-Suite setzt in der CNC-Schleifindustrie neue Akzente; Kunden können die Betriebsleistung ihrer Maschinen und die Live-Produktionsdaten überwachen, um informierte Betriebsverbesserungen vorzunehmen.

Alle drei Funktion erfordern Bedieneranmeldung und -verwaltung. Der Firmenadministrator kann Bedieneranmeldungen unterschiedliche Zugriffsebenen zuordnen. RedaX hat ein eigenes Anmeldesystem für Maschinenüberwachung und Benachrichtigungen.

1. REDAX (Maschinen- und Produktionsmanagement)

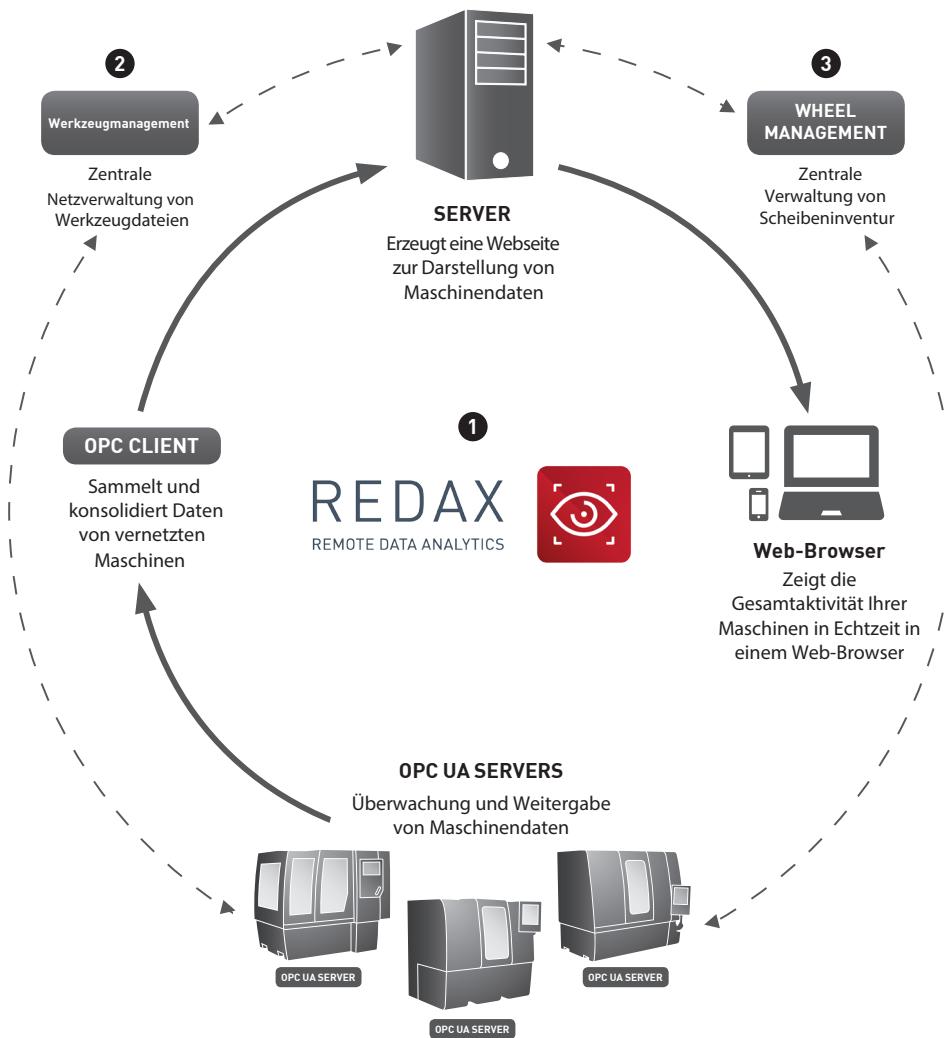
- Überwacht Maschine und Produktion in Echtzeit, liefert aktuelle Information und verbessert somit Sichtbarkeit und Kontrolle der Herstellungsoperation.
- Reduziert Maschinenstillstandszeit mit unmittelbarer Benachrichtigung bei Produktionsstillstand, einschließlich Grund für den Ausfall, über Email oder SMS an entsprechende Mitarbeiter oder Gruppe.
- Kompletter Überblick über Maschinenstatus und -aktivität von Ihrem PC oder von überall wo Sie im Unternehmensserver angemeldet sind.

2. Werkzeugmanagement (Server-basiert)

- Zentrale Netzverwaltung von Schleifdateien.
- Versionskontrolle und Vergleichsansicht zum Vergleich mit Master-Dateien.
- Unterschiedliche Zugriffsebenen für verschiedene Mitarbeiter zur besseren Kontrolle der Schleifdateien.

3. Scheibenmanagement (Server-basiert)

- Scheibenpakete und Eichdaten können von mehreren Maschinen eingesehen werden.
- Such/Filterfunktion
- Simulations-/Maschineneichzustand; Schutzfunktion, die den Einsatz von auf dem Simulator geeichten Scheiben auf der Maschine verhindert, um Beschädigung der Maschine und Scheiben auszuschließen.



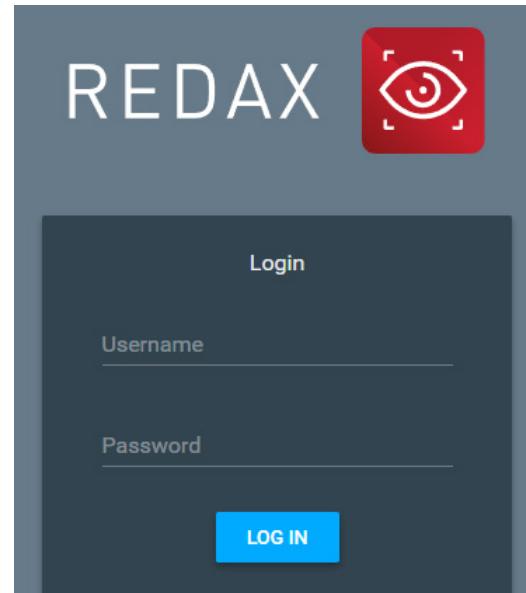
REDAKX (Datenfernanalyse)

REDAKX ist eine Echtzeit-Überwachungslösung, die aus zwei Hauptfunktionen besteht.

- Auf den Maschinen laufende OPC UA (Open Platform Communication Unified Architecture) Server, die Maschinendaten überwachen und weiterleiten.
- Mit ANCA oder mit dritten Parteien kompatible OPC, die diese Daten sammelt und konsolidiert, um eine Webseite zu erzeugen, die in einem Echtzeit-Webbrowser gezeigt wird.

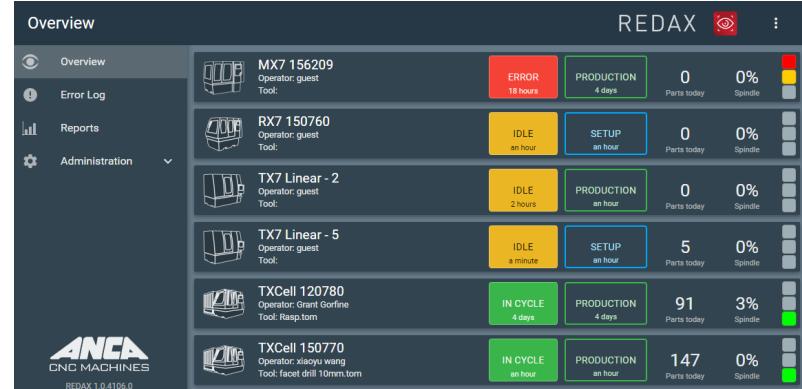
Bedieneranmeldung

Der REDAKX-Server wird durch den Web-Browser mit Bedienername und Kennwort aufgerufen. Das Administrator-Menü ist nur sichtbar, wenn als Administrator angemeldet. Hier können Maschinen hinzugefügt und Benachrichtigungen für Email und SMS kontrolliert werden.



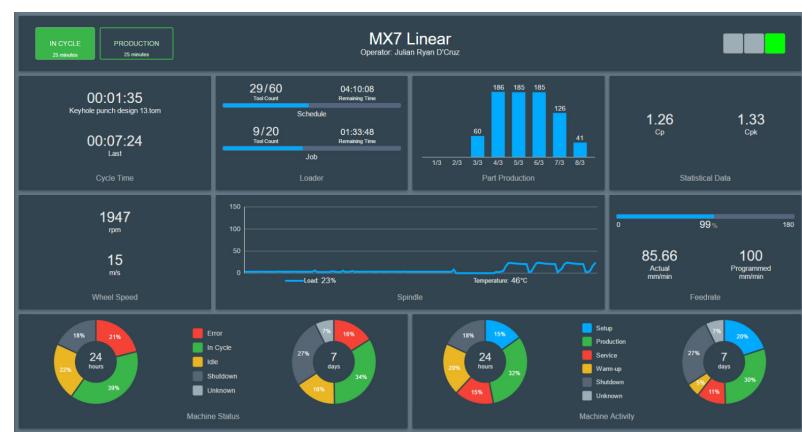
Fabriküberblick

- Ermöglicht einen Überblick über alle Maschinen in der Fabrik
- Liefert Echtzeit-Information über Werkzeugezeichnung, Maschinenstatus und -aktivität, Anzahl der pro Tag hergestellten Werkzeuge, Spindellast, Bedienername und Status des Lampenturms.
- Dauer der Maschinen- und Bedieneraktivität wird ebenfalls gezeigt.
- Meldet wenn eine Maschine aufgrund von
- Abschaltung oder Netzwerkunterbrechung
- nicht mehr mit dem REDAKX-Server verbunden
- ist.



Machine-Dashboard

- Detaillierte Werkzeug- und Betriebsinformation, Vorschübe und Scheibengeschwindigkeiten.
- Maschinenstatus- und -aktivitätsberichte, Teileproduktion/Tag mit wöchentlicher Anzeige.
- Loadermate-Daten und Zyklusdauerdiagramme
- Spindellastdiagramm & CP/CPK-Anzeige



Error Log

- Die Fehlerprotokoll-Seite zeigt die 20 neuesten Fehlermeldungen beim erstmaligen Öffnen der Seite
- Fehlersuche mit Suchstring, um die Fehler zu sortieren. Fehler, die den Suchstring in der Fehlerbeschreibung und im Titel enthalten, werden gezeigt. Die Suche ist großschreibungsabhängig.
- Maschinen, die aufgrund von Abschaltung oder Netzunterbrechung keine Meldungen liefern, werden unten in der Fehlerliste aufgeführt.
- Fehler können in der Muttersprache angesehen werden; diese kann in einem Menü gewählt werden.

All machines	Type	Date	Description
TXCell 150770	Warning	May 23, 2017 10:41 AM	Emergency stop condition (ALM 0105): Operator panel emergency stop ...
TXCell 150770	Warning	May 23, 2017 10:40 AM	Emergency stop condition (ALM 0105): Operator panel emergency stop ...
TXCell 150770	Warning	May 23, 2017 10:25 AM	Emergency stop condition (ALM 0105): Operator panel emergency stop ...
TXCell 150770	Log	May 23, 2017 10:24 AM	Application: LoginUtility Error: ConnectException Level: 5 Displayed: fals...
TXCell 150770	Log	May 23, 2017 10:24 AM	Application: LoginUtility Error: CommunicationErrorException Level: 3 Th...
TXCell 150770	Log	May 23, 2017 10:24 AM	Application: LoginUtility Error: ConnectException Level: 5 Displayed: fals...

Berichte

- Der REDAX-Server kann folgende Berichte zu vorgegebenen Zeitpunkten oder an einem bestimmten Datum erzeugen, die in einem Menü festgelegt werden.

[Machine Activity \(%\)](#)
[Machine Activity \(hours\)](#)
[Machine Status \(%\)](#)
[Machine Status \(hours\)](#)
[Part Production](#)
[Part Production History](#)

Today
Yesterday
This Week
Last Week
This Month
Last Month
This Year
Last Year
Custom

- Normalerweise werden für alle Maschinen Berichte erzeugt, es gibt jedoch eine Option nur bestimmte Maschinen zu wählen.
- Nach Festlegung des Berichtstyps und anderer Berichtfilter können Berichte mit der Taste "Bericht erzeugen" einfach erstellt werden.
- Die erzeugten Daten können in CSV-Format exportiert oder von der Berichtseite ausgedruckt werden.
- Unten ist ein Beispiel eines von REDAX erzeugten Maschinenstatusberichts zu sehen.



Email- und SMS-Benachrichtigung

- Meldungen können per Email oder SMS an bestimmte Empfänger gesandt und vom Administrator konfiguriert werden.

Werkzeugmanagement

History: P:\toolroom\user\tools\ENDMILL.tom

Version	Author	Comment	Commit time
1	thomson	first test - Standard tool	Thu Jan 19 10:26:01 AEDT 2017
2	thomson	Endmill - second test	Thu Jan 19 10:28:44 AEDT 2017
3	thomson	endmill - third test	Thu Jan 19 10:29:30 AEDT 2017

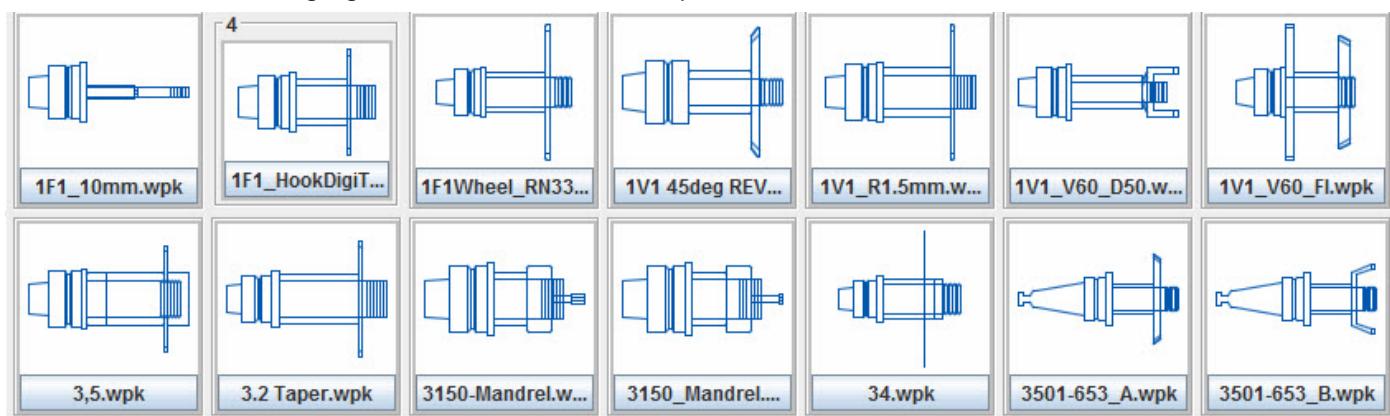
- Werkzeugmanagement ist ein server-basiertes Zentralnetz zur Verwaltung aller Schleifdateien.
- Versionskontrolle mit Verfolgung von Änderungen der Masterdatei kann zwei Schleifdateien mit der Dateienvergleichsansicht visuell vergleichen.

File Difference Viewer

Operations	Flute from Solid	Endface Gash	Endface Gash	Endface Finish	Endface Finish
version_1.tom					
EOT radial land	2.0 mm				1.5 mm
Final Core Diam		5.4 mm			5.5 mm
Shank radial land		2.0 mm			1.5 mm

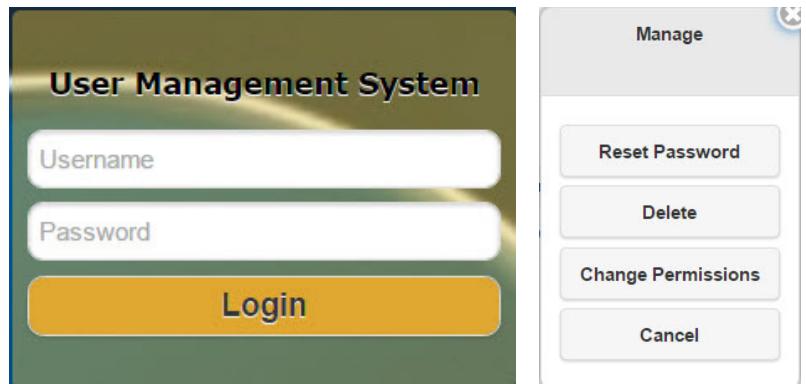
Scheibenmanagement

- Scheibenmanagement ist ein server-basiertes Zentralnetz zur Verwaltung aller Scheiben und Scheibenpakete.
- Es bietet eine Plattform zum Übertragen von Scheibenpaketen und Eichdaten zwischen Maschinen.
- Hat eine Suchfunktion, mit der Bediener Scheiben einfach in einer Scheibenbibliothek finden können.
- Eine andere Hauptfunktion des Scheibenmanagements ist die Unterscheidung zwischen auf dem Simulator und auf der Maschine geeichten Scheiben, was den Einsatz von mit dem Simulator geeichten Scheiben auf der Maschine verhindert und so Kollisionen und Beschädigung der Maschine und der Scheibenpakete ausschließt.

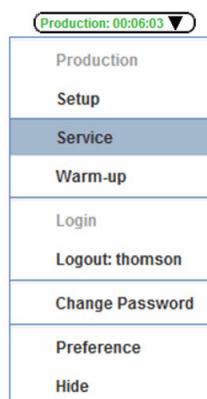


Bedienermanagement

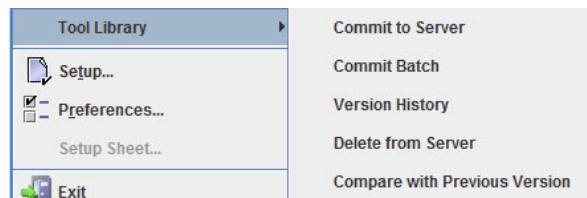
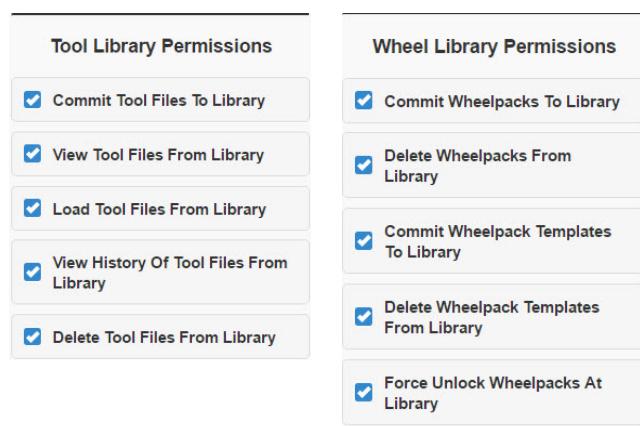
Mit dem Bedienermanagementsystem für die Werkzeug- und Scheibenverwaltung kann der Administrator Bedienern unterschiedliche Zugriffsebenen zuordnen.



- Die Bedieneranmeldung erfolgt über ein Bedienerportal auf dem Maschinenbildschirm, wo die Werkzeug- und Scheibenbibliothek von iGrind oder dem Scheibeneditor aus erreichbar ist.
- Änderung der Maschinenaktivität durchs Bedienerportal wird auch auf der REDAX-Überblicksseite reflektiert.



Die Werkzeug- und Scheibenbibliothek hat ihre eigenen Zugangserlaubnis-Einstellungen, was eine bessere Verwaltung aller Schleif- und Scheibendateien durch den Administrator oder Supervisor ermöglicht.



AUSTRALIA

ANCA Pty. Ltd.
25 Gatwick Road
Bayswater North
Victoria 3153
AUSTRALIA
Tel +61 3 9751 8200
ozinfo@anca.com

USA

ANCA Inc.
31129 Century Drive
Wixom
Michigan 48393
USA
Tel +1 248 926 4466
usainfo@anca.com

UNITED KINGDOM

ANCA Ltd.
2 Eastwood Business Village
Harry Weston Road
Coventry CV3 2UB
UNITED KINGDOM
Tel +44 2476 44 7000
ukinfo@anca.com

JAPAN

ANCA Japan
66 Shinmori-cho
Moriyama-ku, Nagoya
Aichi 463-0071
JAPAN
Tel +81 52 768 7157
japinfo@anca.com

CHINA

ANCA Machine Tool (Shanghai) Co. Ltd
West Wing, 1/F, Building 4,
475 Fu Te No.1 Road(W)
Waigaoqiao FTZ, Shanghai, 200131
CHINA
Tel +86 21 5868 2940
chininfo@anca.com

INDIA

ANCA Machine Tools Private Ltd
8/1, Dr. M H Marigowda Road,
Arekempanahalli,
(Wilson Garden),
Bangalore 560027
INDIA
Tel +91 80 67592100
indiainfo@anca.com

BRAZIL

ANCA do Brasil
Rua Francisco Ferreira Leão 377
Sorocaba 18040 330
São Paulo
BRAZIL
Tel +55 15 3221 5512
brinfo@anca.com

GERMANY

ANCA Europe GmbH
Im Technologiepark 15
69469 Weinheim
GERMANY
Tel +49 620 184 6690
gerinfo@anca.com

THAILAND

ANCA (Thailand) Ltd
Eastern Seaboard Industrial Estate,
No. 109/20 Moo 4,
Tambon Pluakdaeng,
Amphur Pluakdaeng,
Rayong 21140
THAILAND
Tel +66 3895 9252
thainfo@anca.com

ANCA
CNC MACHINES
www.anca.com