

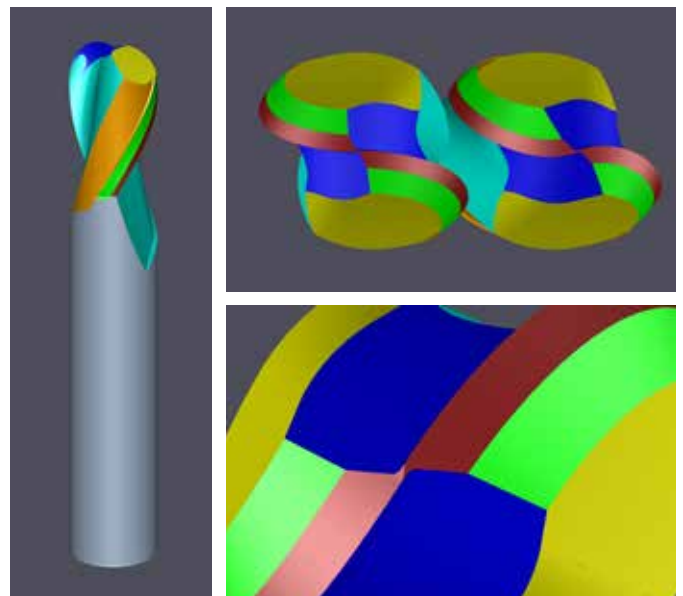
**Mit dem Fräser-Paket in ANCA's neuester ToolRoom-Version können Endbenutzer komplexe Schneidwerkzeuggeometrien und Hochleistungsfräser herstellen und so die Werkzeugproduktivität zu steigern.**

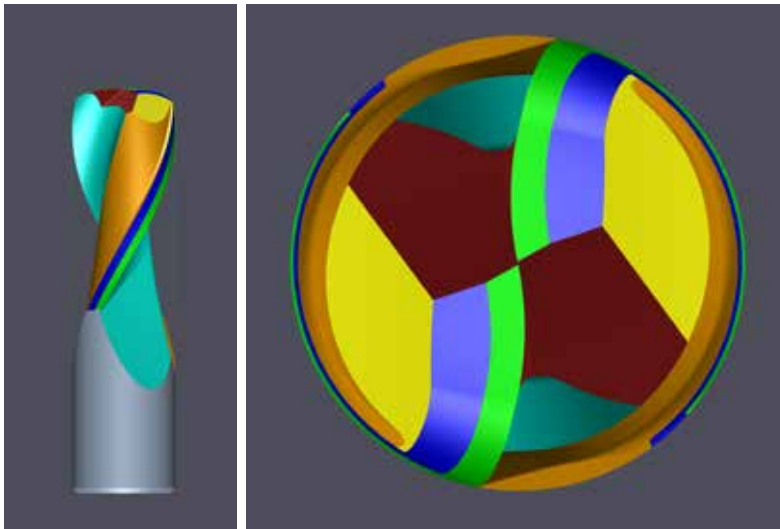
Die neuen Funktionen in ToolRoom RN34 konzentrieren sich auf die Herstellung von Hochleistungs-Schaftfräsern und komplexen Schneidwerkzeuggeometrien für die Luft- und Raumfahrt-, Werkzeug- und Formenbau- und Energieerzeugungsindustrie und sorgen mit verbesserten Schaftfräsergeometrien für eine besseren Schneidleistung und eine längere Werkzeuglebensdauer.

**NEUE VOLLRADIUSZYKLEN – AD-VOLLRADIUS-SCHLICHTEN UND VOLLRADIUSEINSTICH**

Mit den neuen Vollradiuszyklen können Anwender eine Reihe von Vollradiuswerkzeugen herstellen, die zum Schlichten und Schrappen geeignet sind. Die neue Designerkante ermöglicht hohe Drallwinkel an der Vollradiusschneidkante, um die Bruchfestigkeit zu verbessern und Vibrationen aufgrund der unregelmäßigen Kurve zu reduzieren.

- Vollradius mit Designerschneide.
- Neue Querschneidenschleifmethode.
- Kurveneinstich – kurvenförmige Einstichfläche
- Nuteneinstich – kurvenförmiger Vollradiuseinstich und Nutenschleifen in einem Durchgang
- Facetteneinstich mit Umfang von 1A1- oder 1V1-Scheiben.
- Kugelförmige und Radienfräser
- 11V5-Scheiben - Bearbeitungsmethoden für eine längere Lebensdauer der Scheiben.
- Schrappzyklen von gerader Stirn zu Vollradius.
- Verschiedene andere Methoden zum Rundschleifen mit 11M2-Scheiben.





## NEUER WERKZEUGTYP – DOPPELECKRADIUS

Der doppelte Eckradius ermöglicht das Design von fassförmigen oder linsenförmigen Werkzeugen mit größerem zu kleinerem oder kleinerem zu größerem Radius vom Werkzeugende. Vibrationen und Durchbiegungen werden durch diese Geometrie verringert. Die dünneren Späne sorgen für eine längere Lebensdauer und eine verbesserte Leistung.

- Fassform – grosser Radius zu kleinem zum Werkzeugende hin.
- Linsenform – kleiner Radius zu grossem zur Stirn hin.
- Kurvenförmiges Stirndesign.
- Schrupperoperation für Eckradiuswerkzeuge.
- Roughing operation for corner radius tools.

## NEUE ZYKLEN FÜRS NUTENSCHLEIFEN AUS DEM VOLLEN UND NUTENPOLIEREN

Die neuen Nutenzyklen sind für die Herstellung von Werkzeugen mit variablem Drall und Steigung ausgelegt, um die bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung auftretenden Oberschwingungen zu eliminieren, indem die Zeitintervalle zwischen den Nutenkontakten mit dem Werkstück variiert werden.

- Unterstützung für die folgenden Kombinationen:
  - Variabler Drall mit NAS-Span
  - NAS-Span mit radialer Fase
  - Variabler Drall und Steigung mit radialer Fase
- Programmierungsoptionen pro Nute, um Nutenlänge, -tiefe, Kernkonus usw. individuell zu steuern.
- Unterstützung für einnutige Werkzeuge mit einer Tiefe gleich wie oder größer als der Werkzeugradius.

Flute	EOT	Shank:
1	38.0 °	42.0 °
2	39.0 °	41.0 °
3	40.0 °	40.0 °
4	37.0 °	42.0 °
5	38.0 °	41.0 °

Flute Spacing  
Equal Variable

Flute Index Position

Flute	Index Position
1	0.0 °
2	71.0 °
3	142.0 °
4	213.0 °
5	284.0 °

**Tool Balancing FLUTE EXTENSION OR NOTCH**

Initial Balance

Quality grade (G): 3.98 mm/s or RPM: 10000 rpm

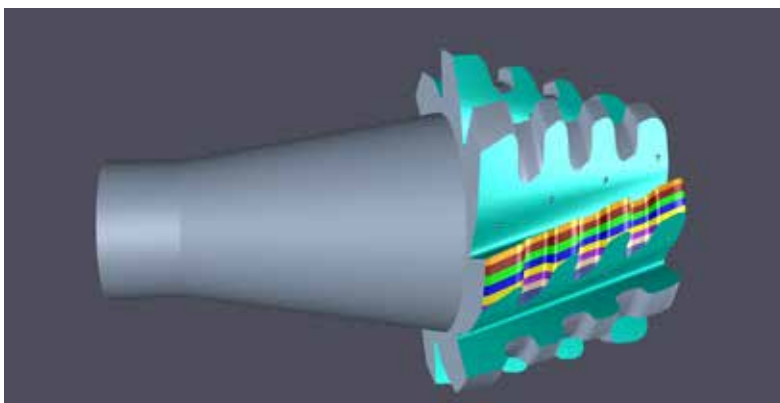
Unbalance: 0.783 (mm g) at Density: 15.6 g/cm³

**Tool Balancing**

Resulting Balance

Quality grade (G): 0.00 mm/s or RPM: 10000 rpm

Unbalance: 0.000 (mm g) at Density: 15.6 g/cm³



## SPIRALFÖRMIGER TANNENBAUMFRÄSER

Unterstützung für eine breite Palette von Fräsern mit konstantem Drall, konstanter Steigung und Scher, die in der Luftfahrt- und Energieerzeugungsindustrie weit verbreitet sind. Alle oben genannten Funktionen werden für die personallose Produktion mit integrierter LaserPlus unterstützt, der vollautomatisiert ist.

- Unterstützung für Tannenbaumfräser mit konstantem Drall.
- Drallnutenschleifen mit Span zur Erzeugung einer geraden Nutenoberfläche.
- Unterstützung für iView und LaserPlus.

## ANDERE NEUE FUNKTIONEN

- Assistent zur Herstellung von Senkwerkzeugen
- Gewindefräsen mit LaserPlus-Unterstützung
- Neuer Werkzeugtyp - Lollipop-Schneider mit einer 11V5 Schleifscheibe
- PKD-Taschenschleifoperationen
- Unterstützung für Scherwerkzeuge von den Assistenten für Schafffräsen und Bohrern
- Eingebettete und sichere TOM-Dateien
- Schrupperoperationen für Ballnose- und Eckenradiuswerkzeuge
- Fester und flexibler Doppelrand für Bohrer und Reibahlen
- Und vieles mehr

@ANCACNCmachines

@ANCA

@ANCAvision

@ANCACNCmachines

[www.anca.com](http://www.anca.com)

**ANCA**  
CNC MACHINES