



Herstellung eines kompletten Bohrers in 20 Sekunden

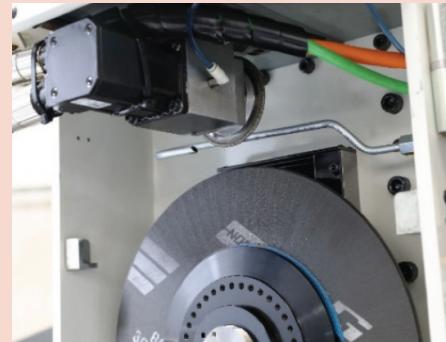
Die FCP4 Bohrerproduktionsmaschine stellt einen kompletten HSS-Bohrer auf einer Maschine her. Die FCP4 schleift Nuten, Freiwinkel und Spitze auf einem zylindrischen HSS-Rohling, um einen fertigen Bohrer herzustellen. Die Multi-Spindelmaschine wurde für Bohrer bis 6mm entwickelt und bietet gleichzeitige Schleifoperationen zur Herstellung eines kompletten Bohrers alle 20 bis 25 Sekunden (je nach Größe).

Die Maschine hat 8 voll gesteuerte CNC-Achsen für höhere Flexibilität, bessere Steuerung und schnelleres Einrichten im Vergleich mit traditionellen CAM-betriebenen Maschinen. Die Vorteile der CNC-Technologie und das Maschinendesign sorgen außerdem für überlegene Oberflächenqualität und Größenkontrolle im Vergleich zu nicht mit CNC gesteuerten Maschinen.

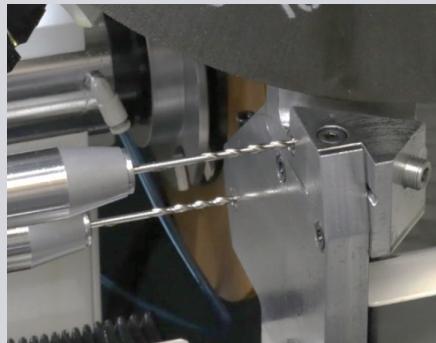
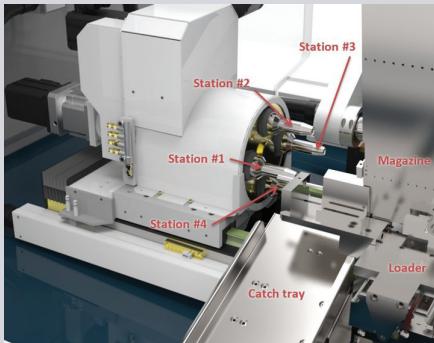
Die FCP4 hat ANCA Motion AM5C-Antriebe, AMI5000 Touchpad (kann verschwenkt werden) und Commander-Software auf der Windows 8 Plattform als Teil der Standardausstattung. Mit der Commander-Software kann der Bediener Parameter eines neuen Bohrers schnell und einfach eingeben. Mit DXF-Import kann ein Bohrer mit einer bestimmten Nutenform schnell hergestellt werden.



ANCA
CNC MACHINES



Ebenfalls Teil der Standardausstattung ist das CNC-Abrichten, da die Nutenform über CNC auf die Nutenscheibe profiliert wird. Das CNC-Abrichten für die Freischliffscheibe und ein Einzelspitzendiamant für die Bohrerspitzenscheibe sind auch Standard.



Der Revolverwerkstückstock mit vier Stationen setzt W10 Schaublin-Spannzangen ein, was das gleichzeitige Schleifen von Nute, Freiwinkel und Bohrerspitze ermöglicht, mit Lade- und Entladefunktionen. Dieses Werkstückstockdesign garantiert hohe Produktivität bei der Herstellung von Bohrern in hohen Volumen.

Die FCP4 hat eine Reihe von Optionen und Zubehör für unterschiedliche Durchmesser im Bereich 0,8 bis 6mm. Unter anderem sind dies ein zweckbestimmter Buchsensupport zum Nuten-, Freiwinkel- und Bohrerspitzenschleifen, sowie ein Lader mit Hochkapazitätsmagazin mit Schwerkraftplatte und Auffangwanne für einfachen Zugriff auf den fertigen Bohrer.

Die FCP4 wurde speziell für die hochvolumige Hochqualitätsproduktion von HSS-Bohrern entwickelt und setzt neue Akzente für Bohrerhersteller, die hochklassigere Bohrer herstellen wollen.

HAUPTMERKMALE:

- Komplette Bohrerherstellung aus einem HSS-Rohling
- Volle CNC-Schleif- und -Abrichtoperationen
- Völlig geschlossene Abdeckung mit Sicherheits-Interlocks
- ANCA Motion CNC und Antriebstechnologie
- Intuitive und bedienerfreundliche Bedientafel mit Tastbildschirm
- Nutenform wird von CNC eingestellt und auf der Maschine formabgerichtet

VORZÜGE:

- Überlegene Oberflächenqualität und Bohrergeometrie
- Schnelles Umwechseln zum Schleifen kleiner Lose – nur 20 Minuten!
- Minimaler Ausschuss beim Einrichten
- Programme können im Zyklus eingestellt werden, um die geschliffenen Bohrer zu optimieren

TECHNISCHE DATEN

Steuersystem	ANCA Motion, 8 Achsen
Nutenmotor	4,2Kw motorisierte Spindel, HSK
Spitzenmotor	0,75Kw motorisierte Spindel, HSK
Freiwinkel schleifen	Motor 1,1kw (mit Riemen angetrieben), HSK
Maschinenbett	Stahlrahmen und Polymerbeton
Bohrergrößen	Ø0.8mm – 6mm
Nutenscheibendurchmesser	Max 300mm, Min 214mm (3-4mm breit)
Freiwinkelscheibe	Max 200mm, Min 130mm
Max Nutenlänge	75mm
Max Bohrerlänge	Bis zu 200mm
Ladetyp	Magazinladesystem, Auffangwanne beim Entladen
Werkstückaufspannung	Schaublin W10 Spannzange
Zykluszeitenbeispiele	
2mm Standardbohrer	22 Sekunden
3mm Standardbohrer	25 Sekunden