



ANCA
CNC MACHINES



TX LINEAR

DIE BESTE WURDE GERADE NOCH BESSER!

Die TX7 Linear ist der neue Industriestandard für das Produktionsschleifen und die Bearbeitung von Schneidwerkzeugen und Komponenten. Mit ihrem großen Arbeitsbereich und der leistungsstarken Schleifspindel liefert die TX7 Linear Präzision und Produktivität für eine Vielzahl von Anwendungen.

Die TX7 Linear schafft das perfekte Gleichgewicht zwischen bewährtem Design und den neuesten Technologien von ANCA. Die robuste, doppelsymmetrische Ständerkonstruktion auf dem soliden Maschinenbett aus Polymerbeton dient seit Jahren als Grundlage für ANCA-Maschinen. Darüber hinaus sind die neuen zylindrischen LinX-Linearmotoren und linearen Glasmaßstäbe von ANCA jetzt standardmäßig in X, Y und Z verbaut und sorgen für bewährte und unübertroffene langfristige Zuverlässigkeit und Genauigkeit. Das Ergebnis ist eine in allen Bereichen überzeugende Maschine, die den wachsenden Anforderungen an das CNC-Präzisions-Werkzeugschleifen mehr als gerecht wird und branchenübergreifend Vorteile bietet.

Die TXcell verfügt über alle Funktionen der TX7 Linear und bietet zusätzlich einen automatischen Werkzeugwechsel und standardmäßig 9 Scheibenpakete mit der Option auf bis zu 24 Scheibenpakete, was die ultimative Flexibilität der Maschine ausmacht. In den Modellen TX7 Linear und TXcell Linear stecken über 40 Jahre Softwareerfahrung mit der ToolRoom-Anwendungssoftware von ANCA. Dadurch wird sichergestellt, dass Sie alle Ihre Werkzeuge, problemlos programmieren können, während Sie gleichzeitig genügend Spielraum für die Erweiterung Ihres Portfolios haben.





TX⁷ LINEAR

Die TX7 Linear ist die Premiumschleifmaschine von ANCA, die für die anspruchsvollsten und vielfältigsten Anforderungen geeignet ist. Der große Arbeitsbereich der TX7 Linear ermöglicht das Schleifen einer größtmöglichen Bandbreite von Werkzeugen, von einem einfachen 3 mm Schaftfräser bis hin zu einem 400 mm langen Bohrer oder einem Stirnfräser von 300 mm Durchmesser. Die 37-kW-Schleifspindel, montiert in einer starren Maschinenkonstruktion, stellt sicher, dass auch schwere Schleifarbeiten mit Leichtigkeit ausgeführt werden können. Die TX7 Linear ist mit LinX-Linearmotoren in der X-, Y- und Z-Achse ausgestattet, die eine lebenslange, kompromisslose Präzision gewährleisten. Durch Automatisierung und eine umfangreiche Auswahl an Maschinenzubehör kann die TX7 Linear so ausgerüstet werden, dass sie die spezifischen Anforderungen der anspruchsvollsten Schleifanwendungen von morgen erfüllt.

TX^{CELL} LINEAR

Die TXcell Linear verfügt über alle Funktionen und Merkmale der TX7 Linear, ist jedoch mit einem Standard-Roboterlader ausgestattet, der Scheibenpakete mit einem Durchmesser von bis zu 300 mm und Werkstücke wechseln kann. Die Scheibenpakete können durch Schaftfräser, Polier- oder Entgratbürsten oder Schnellaufspindeln ersetzt werden, um das Anwendungsspektrum der TXcell zusätzlich zu erweitern. Dank der natürlichen Flexibilität des Roboters kann das Konstruktionsteam von ANCA außerdem kundenspezifische Lösungen für vor- und nachgelagerte Schleifvorgänge entwickeln, wie z. B. Teilevermessung, Laserätzmarkierung, Reinigung und mehr.

POWERED BY LINX[®]

Unsere LinX[®]-Linearmotortechnologie (X- und Y-Achse) erzielt in Verbindung mit Linearmaßstäben eine hervorragende Präzision und Leistung.

Die LinX[®]-Motoren wurden speziell für den lebenslangen Betrieb in rauen Schleifumfeldern entwickelt und verfügen über ein zylindrisches Magnetfeld, was bedeutet, dass keine zusätzlichen Kräfte auf die Führungen oder das Maschinenbett wirken.

Temperaturschwankungen sind ebenfalls kein Problem, es ist kein separates Kühlaggregat erforderlich. Die Maschine ist aufgrund des speziellen zylindrischen Designs auf IP67 abgedichtet. Schleifschlamm kann nicht in den Motor eindringen, was die Lebensdauer verlängert.



ERHÖHTE GENAUIGKEIT

VERBESSERTE TECHNOLOGIE



1. BEDIENTAFEL

mit Touchscreen, USB-Anschlüssen und Platz für eine Standardtastatur. Ergonomische Neigungsverstellung für unterschiedliche Bedienhöhen.

2. HANDFERNBEDIENUNG

mit ANCA's MPG-Vorschub für eine einfachere und sicherere Maschinensteuerung und -einrichtung

3. SOFTWARE

ANCA's marktführende, vielseitige und intuitive Werkzeugdesignsoftware ist außerordentlich benutzerfreundlich

4. WERKZEUG/SCHEIBENMESSOPTIONEN

automatisiert für höhere Produktivität. LaserUltra Werkzeugmess- und Kompensationssystem. Scheibentaster für die automatische Scheibeneichung. Beide sind permanent in der Maschine montiert und jederzeit einsatzbereit. iView-Kamera wird ebenfalls angeboten.

5. GROSSER ARBEITSBEREICH

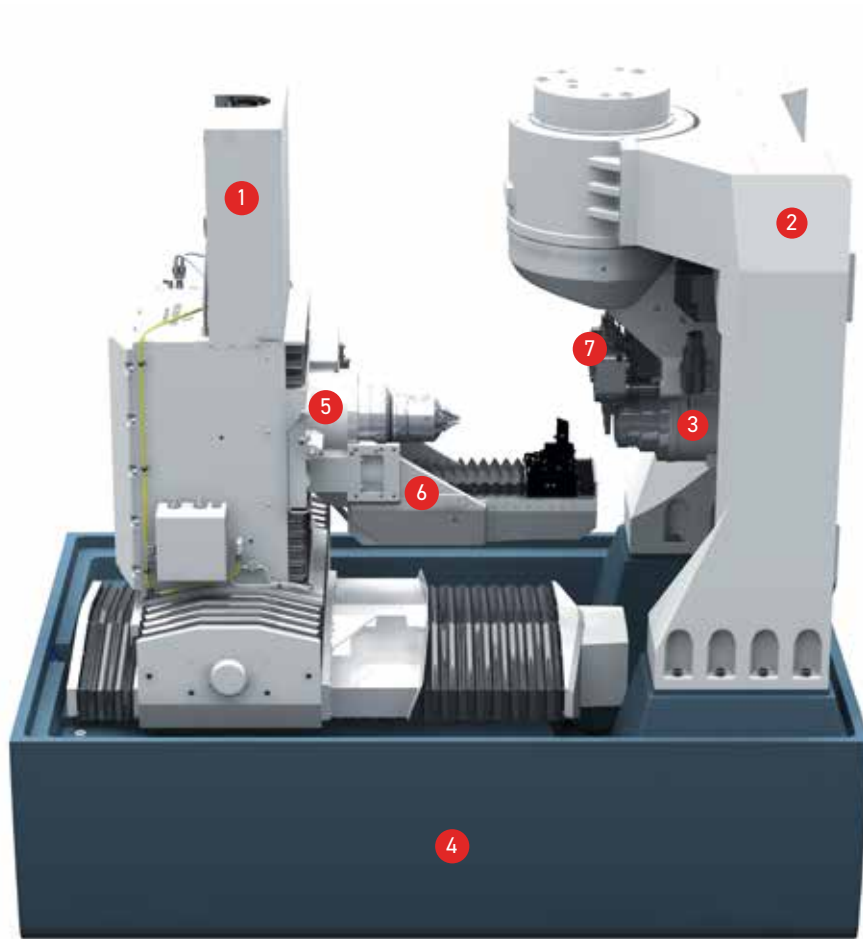
für Werkzeuglängen bis 400 mm und Durchmesser bis 300 mm bietet absolute Flexibilität für jede Aufgabe.

6. LADEROPTIONEN

Robomate-Lader zum Laden von Werkzeugen auf TX7 Linear oder TXcell für zusätzliche Kapazität beim Laden von Werkzeugen und Scheibenpaketen.

7. MASCHINENSTEUERUNGSSYSTEM

ANCA Motions neueste AM5C G5-Hochleistungs-CNC und AMD5X-Servoantriebe bieten die Rechenleistung, die für die Bewegungssteuerung im Submikrometerbereich erforderlich ist.



1. ANCA MOTION LINX® LINEARMOTOREN AUF X, Y UND Z

und Linearmaßstäbe verbessern Präzision und Leistung für kompromisslose Genauigkeit und Oberflächengüte während der gesamten Maschinenlebensdauer.

2. DOPPELSYMMETRISCHES PORTAL

ist ein bewährtes Design für das Ultrapräzisionsschleifen. Das Zentrum der Schleifspindel (C-Achse) wird auf der Maschinenmittelachse gehalten, was zu einer überragenden Steifigkeit führt und die Wärmeausdehnung minimiert.

3. 37 KW DIREKT ANGETRIEBENE SPINDEL

Induktionsmotorspindel läuft mit bis zu 8000 U/min, mit Optionen bis 10.000 U/min und 15.000 U/min. Schleifscheibenpakete sind auf einem BT40 BigPlus Konus montiert, der für ausgezeichnete Steifigkeit und Wiederholgenauigkeit sorgt.

4. POLYMERBETT (ANCACRETE)

bietet ausgezeichnete thermische Stabilität und schwingungsdämpfende Eigenschaften für einen stabilen Schleifprozess und eine hervorragende Werkzeugoberflächengüte.

5. STEIFER SPINDELSTOCK

mit Ancas Premier Spannzangensystem zum Aufnehmen von Rotationswerkzeugen, umfasst aber auch einen BT 50 Konus Spindelstock zur Befestigung kundenspezifischer Werkzeugaufnahmen. Spindelstock kann mit bis zu 3.000 U/min laufen und unterstützt Abricht- und Rundschleifoperationen.

6. WERKZEUGABSTÜTZUNG

verschiedene Werkzeugabstützoptionen können auf der Z-Achse montiert werden und gewährleisten eine präzise Werkzeugabstützung. Dazu gehören eine Pop-up-Lүнette in Festposition, eine fahrbare Lүнette (P-Achse) und ein Reitstock.

7. SCHEIBENPAKETWECHSLER

TX7 Linear mit Doppelscheibenpaket-Wechsler. Upgrade auf TXcell mit 9 Standardscheibenpaketen, aber mit Optionen für bis zu 24 Scheibenpakete. Kühlmittelverteiler werden auch mit den Scheibenpaketen ausgewechselt.

AUTOMATION

ROBOMATE LADER



ANCAs RoboMate Laderoboter ist eine vielseitige und flexible Automatisierungslösung, die für praktisch alle ANCA-CNC-Werkzeugschleifmaschinen gleichermaßen effizient ist. Mit der Genauigkeit und Zuverlässigkeit des Fanuc-Roboters greift der RoboMate das Werkzeug mit einer einzigen Bewegung direkt von der Palette und lädt es in die Spannzange.

- ANCAs eigene RoboMate Software macht Einrichten und Programmieren leicht
- Bewährte Zuverlässigkeit von Fanuc
- Mit einem hohen Maß an Sicherheit und Ergonomie entwickelt
- Mit zwei Paletten (standardmäßig) oder vier Paletten (optional) erhältlich
- Kostengünstig, effizient und schnelle
- Inklusive Paletten mit hoher Kapazität
- Optionale RoboTeach Software ermöglicht dem Bediener bei Bedarf ein einfaches Neulernen der Roboterpositionen

RoboMate kann Werkzeuge von Ø 3 mm to Ø 32 mm laden

- Max. Werkzeuglänge 350 mm
- Maße des Laders: L 2379 mm x B 722 mm x H 1865 mm

TXCELL LINEAR



TXcell erweitert die Möglichkeiten der TX7 Linear Maschine erheblich. Der hochflexible Laderoboter bietet standardmäßig eine höhere Scheibenpaketkapazität und Werkzeugwechsel und ermöglicht kundenspezifische Lösungen für Vor- und Nachschleifoperationen.

- ANCAs eigene RoboMate Software macht Einrichten und Programmieren leicht
- Bewährte Zuverlässigkeit von Fanuc
- Zwei Zellengrößen. Klein mit zwei Werkzeugpalettenstationen, groß mit vier Werkzeugpalettenstationen
- Kleine Zelle hat 9 Scheibenpakete mit Option auf bis zu 14
- Große Zelle hat 9 Scheibenpakete mit Option auf bis zu 24
- Max. Scheibendurchmesser 300 mm (12") auf gewählten Stationen
- Max. Traglast (Scheibenpaket oder Werkzeug) ist 8 kg
- TXcell kann Werkzeugdurchmesser von 3 mm bis 32 mm laden.
Max. Werkzeuglänge ist 350 mm (14")

KUNDENREFERENZ

ENTWICKLUNG DER AUTOMATISIERUNGSTECHNIK



Die Abstimmung von Maschinen- und Softwareleistung auf die Produktionsziele wird mit ANCA-Maschinen bei LMT Fette, dem Marktführer in den Bereichen Verzahnungs- und Walzwerkzeuge, möglich.

“ Die ANCA-Maschinen weisen aufgrund des einfachen (automatisierten) Wechsels von (Schleif-) Scheibenpaketen ein hohes Maß an Flexibilität auf. Es sind sehr robuste Maschinen und sie eignen sich sehr gut für die Technologieentwicklung. ”

UWE KRETZSCHMANN, HEAD OF R&D, LMT FETTE



Scan to learn more



ZUBEHÖR

LASERULTRA



Der LaserUltra ermöglicht eine präzise und wiederholgenaue Messung von Werkzeugen. Er bietet ähnliche Funktionen wie iView, ist jedoch permanent in der Maschine montiert und läuft automatisch und im Prozess. LaserUltra kann automatisch AD, Rundlaufabweichung, Nennradius von Kugelpopf- und Eckradiusfräsern sowie das Profil von Kugelpopf-, Eckradius- und Profilformwerkzeugen messen und kompensieren. In der Regel erreicht der LaserUltra eine Genauigkeit von $\pm 0,003$ mm oder besser. Die Gebläseeinheit am Laser stellt sicher, dass Kühlmittel oder Verunreinigungen den Messprozess nicht beeinträchtigen.

- Konsistenz beim Produktionsschleifen
- Schnellere Einrichtzeiten mit weniger Ausschuss
- Misst das Werkzeug in der Maschine
- Luftspülung verhindert das Eindringen von Kühlmittel
- Maximaler Werkzeugdurchmesser 45 mm
- Laser AD SPC-Zyklus ebenfalls verfügbar

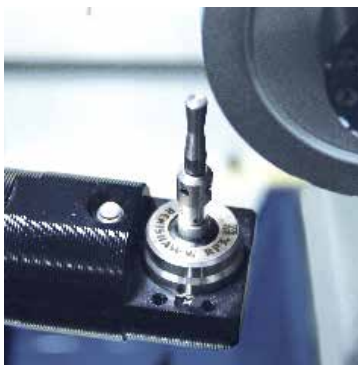
FAHRBARE LÜNETTE



Die fahrbare Lünette (P-Achse) bietet eine zusätzliche programmierbare Achse zur Abstützung von Werkzeugen mit hohem Längenverhältnis (Länge : Durchmesser). Es werden verschiedene Werkzeugoptionen angeboten. Hydraulischer Arobotech und Standardbuchse werden üblicherweise für das Schleifen von langen Bohrern verwendet, wobei die Unterstützung immer unter der Schleifscheibe bleibt. Der Reitstock unterstützt Werkzeuge mit einer Spitze am Ende.

- Garantiert eine stabile Abstützung für lange Werkzeuge
- Verringerung von Vibrationen und Rattergeräuschen beim Schleifen
- Vollständig programmierbare Position
- Arobotech unterstützt Wendelbohrer mit Gewindeauslauf
- Reitstock mit programmierbarer Kraftkontrolle
- Gesteigerte Maschinenleistung und hohe Produktivität
- Höhere Vorschübe und reduzierte Zykluszeiten sind möglich

SCHEIBENTASTER



Der automatische Schleifscheibentaster misst die Schleifscheiben genau, innerhalb der Maschine. Der fest in der Maschine montierte Schleifscheibentaster verwendet einen Renishaw-Tastarm, um das Schleifscheibenpaket zu eichen. Es ist möglich, die vordere und hintere Oberflächenposition, den Scheiben- und den Torusdurchmesser einer Schleifscheibe zu messen. Der Bediener muss nicht mehr eingreifen, was konsistente Messergebnisse gewährleistet.

- Misst automatisch eine Vielzahl von Scheibenformen
- Das Scheibenpaket muss nicht mehr manuell geeicht werden
- Das Scheibenpaket muss nicht mehr aus der Schleifmaschine genommen werden
- Erhöht die Maschinenproduktivität
- Verringert die Ausschussquote beim ersten Werkzeug

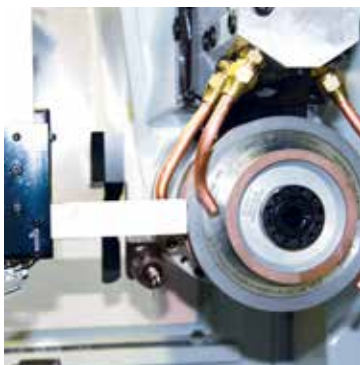
SCHEIBENABRICHTER



Es sind zwei Scheibenabrichtpositionen verfügbar. Der Spindelstock kann mit 3000 U/min laufen und eine 200 mm Abrichtrolle antreiben. Zusätzlich kann ein zweiter motorisierter Abrichter hinzugefügt werden. Dieser verfügt über einen schnell wechselbaren HSK-Dorn und kann mehrere Abrichtrollen auf einem Dorn aufnehmen.

- Integrierte Abrichtsoftware auf der Maschine für komplette Flexibilität beim In-Prozess-Abrichten
- Nahtlose Integration in Ancas iFlute Scheibendesignsoftware
- Automatische Aktualisierung der Schleifscheibengröße nach dem Abrichten
- Aufspannen von Abrichtrollen mit Diamant- oder Aluminiumoxidbeschichtung
- Abrichten auf der Maschine gewährleistet null Rundlaufabweichung der Schleifscheiben
- Scheibenform und Schleifleistung zur Maximierung der Maschinenproduktivität wird beibehalten

AUTOMATISCHES ABRICHTEN



Automatisches Scheibenkonditionierungssystem verbessert die Nutzungsdauer und Schleifleistung von Schleifscheiben mit Harzbindung. Durch kontinuierliches Schleifen werden die Scheiben stumpf oder Ablagerungen setzen sich fest. Der Korundsteinprozess legt die Scheibenkörnung frei und entfernt in der Scheibe eingelagerte Späne, damit die Scheibe besser schneidet.

- Reduziert Werkzeugbrand und Scheibenabstumpfung
- Verbessert die Vorschubraten und reduziert die Zykluszeiten
- Verlängert die Nutzungsdauer von Schleifscheiben
- Zeitsparend und sorgt für bessere Bediener-sicherheit
- Zwei Korundsteine verfügbar
- Integrierte Software auf der Maschine für komplette Flexibilität bei der In-Prozess-Korundsteinbearbeitung

SCHNELLAUFSPINDEL



Die Schnelllaufspindel bietet Ihnen die Möglichkeit, Schleifscheiben mit bis zu 42.000 U/min zu betreiben. Angetrieben von der Hauptschleifspindel, sorgt die Schnelllaufspindel dafür, dass kleinere, wie die beim Schleifen der PKD-Aufnahme-fläche eingesetzten Schleifscheiben mit optimaler Betriebsgeschwindigkeit laufen.

- Wird anstelle eines regulären Scheibenpakets verwendet
- Mit BigPlus BT40 Konus
- Kann automatisch gewechselt werden, wie ein normales Scheibenpaket der TX7 oder TXcell
- Ermöglicht neue Anwendungen, wie das Schleifen von PKD-Aufnahme-flächen und Innenschleifen, wobei kleine Schleifscheiben benötigt werden
- Enthält zahlreiche Spannzangengrößen bis 7 mm

IVIEW



iView ist ein Messsystem, das in der Lage ist, das geschliffene Werkzeug zu messen, während es sich noch in der Werkstückaufnahme der Maschine befindet. Das von der iView-Kamera aufgenommene Bild des geschliffenen Werkzeugs wird mit einem von der Software erzeugten idealen Overlay-Profil verglichen. Die Werkzeuggröße kann dann automatisch auf der Grundlage des Overlays kompensiert werden.

- Erspart das Herausnehmen des Werkzeugs aus der Schleifmaschine, um die Maße zu überprüfen
- Reduziert Fehler, die durch Verschieben des Werkzeugs und manuelles Ausgleichen entstehen
- 90 x – 360 x Vergrößerungsbereich des Werkzeugs
- Bietet eine Messgenauigkeit von bis zu 2 Mikrometern
- iView ist fest in der Maschine montiert

SOFTWARE

TOOLROOM



Die ToolRoom-Software von ANCA bietet Designmöglichkeiten für eine umfassende Reihe von Werkzeugtypen und Anwendungen mit bedienerfreundlicher Schnittstelle für die Eingabe der Werkzeuggeometrieparameter. ToolRoom garantiert, dass die TX Linear Maschinen alle Nachschleif- und Herstellungsaufgaben bewältigen.

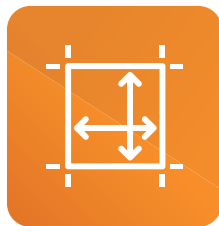
Der Bediener kann Werkzeugprogramme einfach und schnell anlegen oder modifizieren, je nach gewünschtem Werkzeugtyp. Für fortgeschrittene Anwender gibt es Software-Seiten für komplexe Werkzeugdesigns und Operationen. ToolRoom umfasst Programme für Bohrer, Schaftfräser, Profilwerkzeuge, Frässtifte, Router und viele weitere Sonderwerkzeuge.

CIM3D



CIMulator3D simuliert den programmierten Werkzeugweg genau so, wie er auf der Maschine geschliffen werden würde. Neue Werkzeugprogramme können auf Größe, Form, Störkonturen und sogar auf die geschätzte Zykluszeit überprüft werden. CIMulator3D sorgt für einen kontinuierlichen Arbeitsablauf auf der Maschine, indem es die Entwicklungszeit und das Probeschleifen reduziert.

TOOLDRAFT



ToolDraft dient zur Erstellung von 2D-Zeichnungen von Schneidwerkzeugen aus einem simulierten Werkzeug oder direkt aus ToolRoom. Es baut auf der Grundlage des CIM3DSimulators auf, der ein 3D-Modell in genaue 2D-Projektionsansichten projiziert. Dies hilft Kunden, Zeichnungen von Schneidwerkzeugen zu erstellen, die auf ANCA-Maschinen hergestellt werden, ohne auf Software von Drittanbietern angewiesen zu sein.

- Bemaßen aller Werkzeugmerkmale mit Toleranzen und Anforderungen an die Oberflächengüte.
- Kommentieren von Zeichnungen mit Text, Bildern und Zeichensymbolen aus der Bibliothek für Zeichensymbole.
- Laden und Speichern von kundenspezifischen Zeichnungsvorlagen mit definierten Text-, Linien- und Farbstilen.
- Exportieren der Zeichnung als PDF oder DXF mit der Möglichkeit, die Zeichnung zu drucken.

MANAGEMENT SUITE



Die Management Suite bietet Anwendern die Möglichkeit, ihre Werkzeugproduktion, Werkzeugdateien und Schleifscheiben-Dateien zu verwalten. Diese eigenständige Software verfügt über drei Hauptfunktionen:

- REDAX überwacht die Maschinenproduktion rund um die Uhr in Echtzeit und liefert aktuelle Informationen, was die Übersicht und Kontrolle der Werkzeugherstellung erheblich verbessert. Dieses System ermöglicht es den Kunden, die Produktivität ihrer Maschinen zu verbessern, indem es die Maschinenstillstandszeiten reduziert, die Werkzeugproduktion analysiert und die Produktionshistorie auswertet.
- Wheel Management ist eine serverbasierte Schleifscheibenbibliothek, die einen einfachen Austausch von Schleifscheibenpaketen und Qualifikationsdaten zwischen Maschinen ermöglicht.
- Tool Management ist eine serverbasierte Anwendung, die den Transfer zwischen Simulation und Maschine erleichtert. Sie verwaltet auch die Versionskontrolle und den Verlauf aller Werkzeugdateien. Zur besseren Kontrolle der Werkzeugdateien können Lese- und Schreibberechtigungen vergeben werden.

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN AUF DER TX

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen Hersteller, unabhängig von der Branche, immer nach neuen Wegen zur Qualitätsverbesserung, Kostensenkung und Produktivitätssteigerung suchen.

Da ANCA erkannt hat, dass unterschiedliche Kundenanwendungen und -prozesse neue und innovative Lösungen erfordern können, steht Anwendern das Custom Solutions Team zur Verfügung. In Zusammenarbeit mit dem professionellen Engineering Team von ANCA kann Ihre Lösung so konzipiert und gebaut werden, dass sie den Anforderungen Ihrer spezifischen Teile und Werksprozesse gerecht wird und maximale Steigerung von Qualität, Produktivität und Gewinn gewährleistet.

AUTOMATISIERUNGSZELLE MIT ZWEI ROBOTERN



Anwendung

Formschleifen von Turbinenschaufelfüßen

Kundenlösung

- Zweiter Roboter für das (Ent-)Laden des Werkstücks in die Spannvorrichtung
- Zweiter Roboter wird auch für die Integration der Werkstückreinigung und des externen Messsystems für die Prozesskompensation und -steuerung verwendet.
- Serialisierte ID-Laserkennzeichnung des Werkstücks.
- Mehrfach-Palettenstapler

Zukünftige Anwendungen

Bedienerloses Schleifen von komplexen 3D-Teilen, für die spezielle Spannvorrichtungen erforderlich sind.



AUTOMATISIERUNG DES STANZSCHLEIFENS UND WERKSSEITIGE INTEGRATION



Anwendung

Bedienerloses Stanzwerkzeugschleifen

Kundenlösung

- Integration der TXcell in das fabrikweite Produktionssystem
- Automatischer Transfer (in/out) von Werkzeugen aus externen Palletiersystemen zu TXcell
- Automatische Programmerstellung durch Integration in ERP- und Datenverwaltungssysteme im Werk
- flexible Werkstückaufnahme für unterschiedliche Werkzeuggrößen

Zukünftige Anwendungen:

ANCA Integrated Manufacturing System (AIMS) mit unbegrenzter und kontinuierlicher Werkstückzufuhr zur Schleifmaschine und nahtloser Integration in das werkseigene ERP-System und die Produktionsplanung.





LÖSUNG FÜR 72-STÜNDIGE BEDIENERLOSE PRODUKTION



Anwendung

Gewinderbohrerschleifen im Mehrschichtbetrieb

Kundenlösung

- Erweiterte Laderwerkzeugkapazität durch zusätzlichen Palettendrehtisch
- Automatischer Spannzangenwechsel für variable Werkzeugdurchmesser
- Zusätzliche Abrichtrollenkapazität
- In-Prozess-Werkzeugmessung und -kompensation

Zukünftige Anwendungen

Erweiterte Laderkapazität für bedienerloses Werkzeugschleifen im Mehrschichtbetrieb.



AUTOMATISIERTES SCHLEIFEN VON FEMURRASPELN



Anwendung

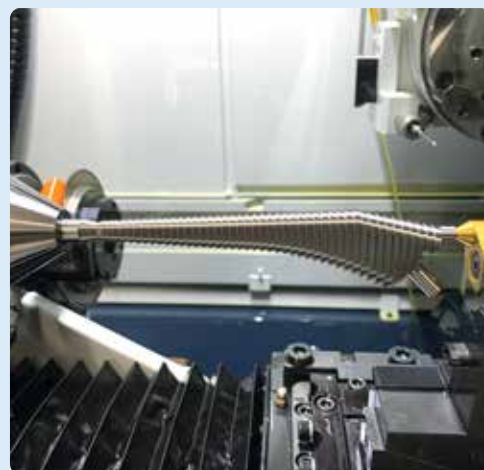
Automatisiertes Schleifen von Femurraspeln

Kundenlösung

- Entwicklung einer Spannvorrichtung zur präzisen Aufnahme des Werkstücks während des Schleifens
- Entwicklung von Schleifprogrammen mit Siemens NX und ANCAM-Software
- Automatisches Beladen von Werkstücken aus dem TXcell-Lader

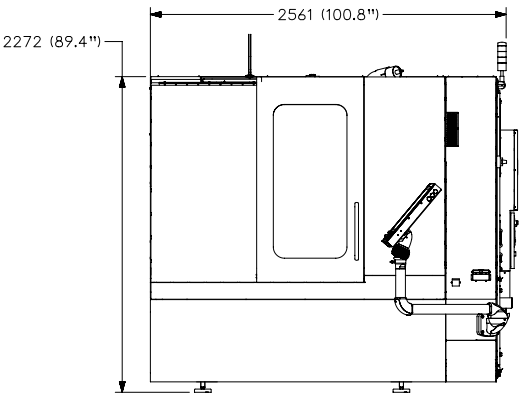
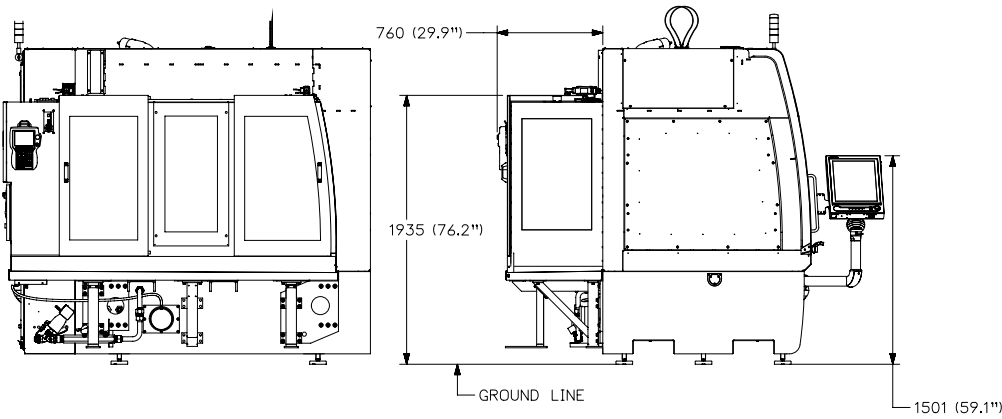
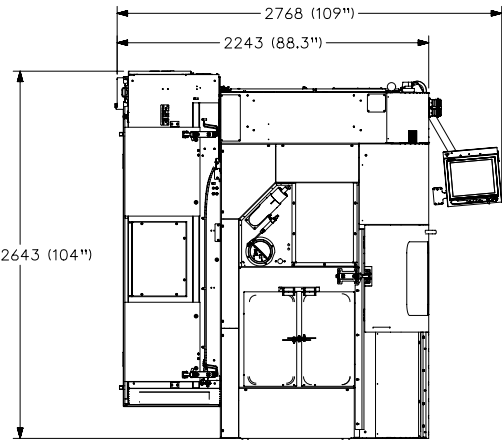
Zukünftige Anwendungen:

Herstellung von 3D-Teilen mit der Fähigkeit, Programme mithilfe von Siemens NX und ANCA Software zu entwickeln

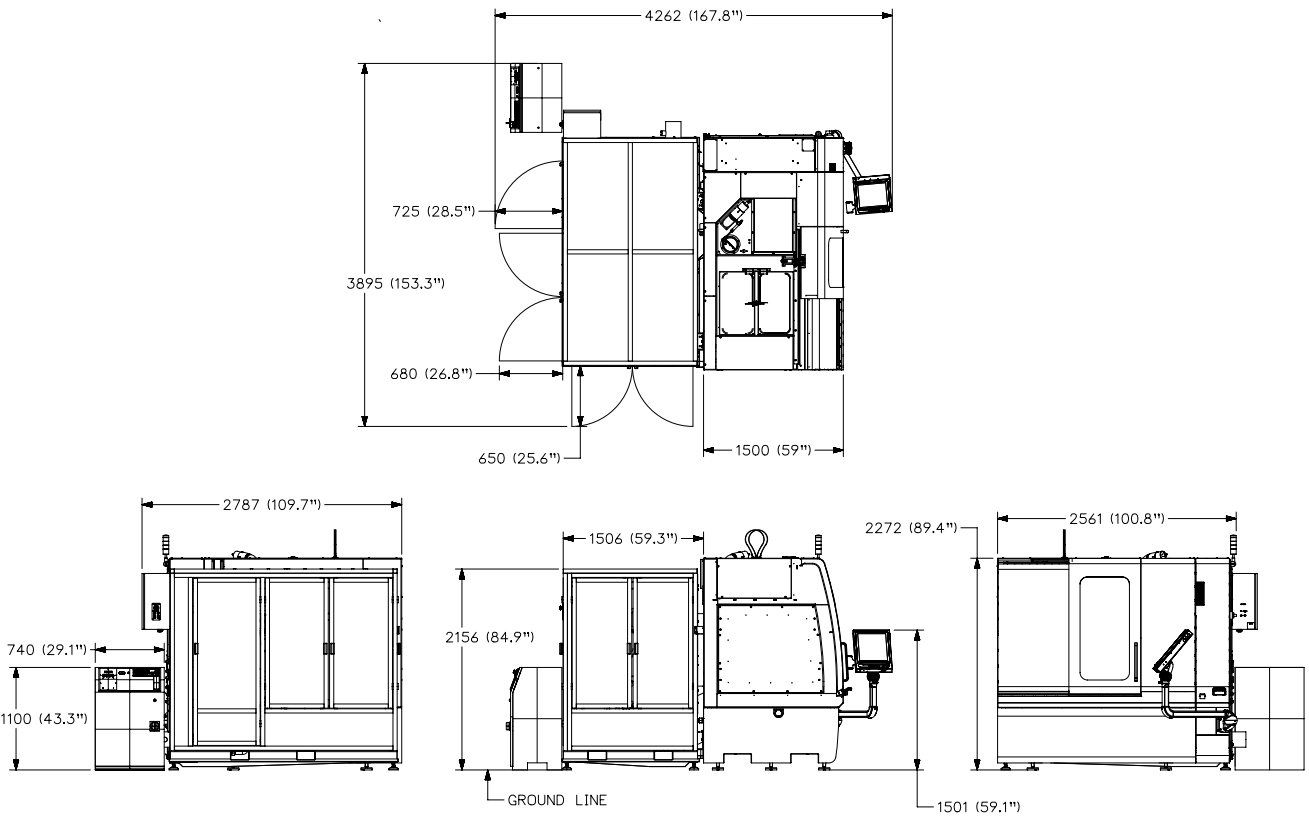


GRUNDRISSE

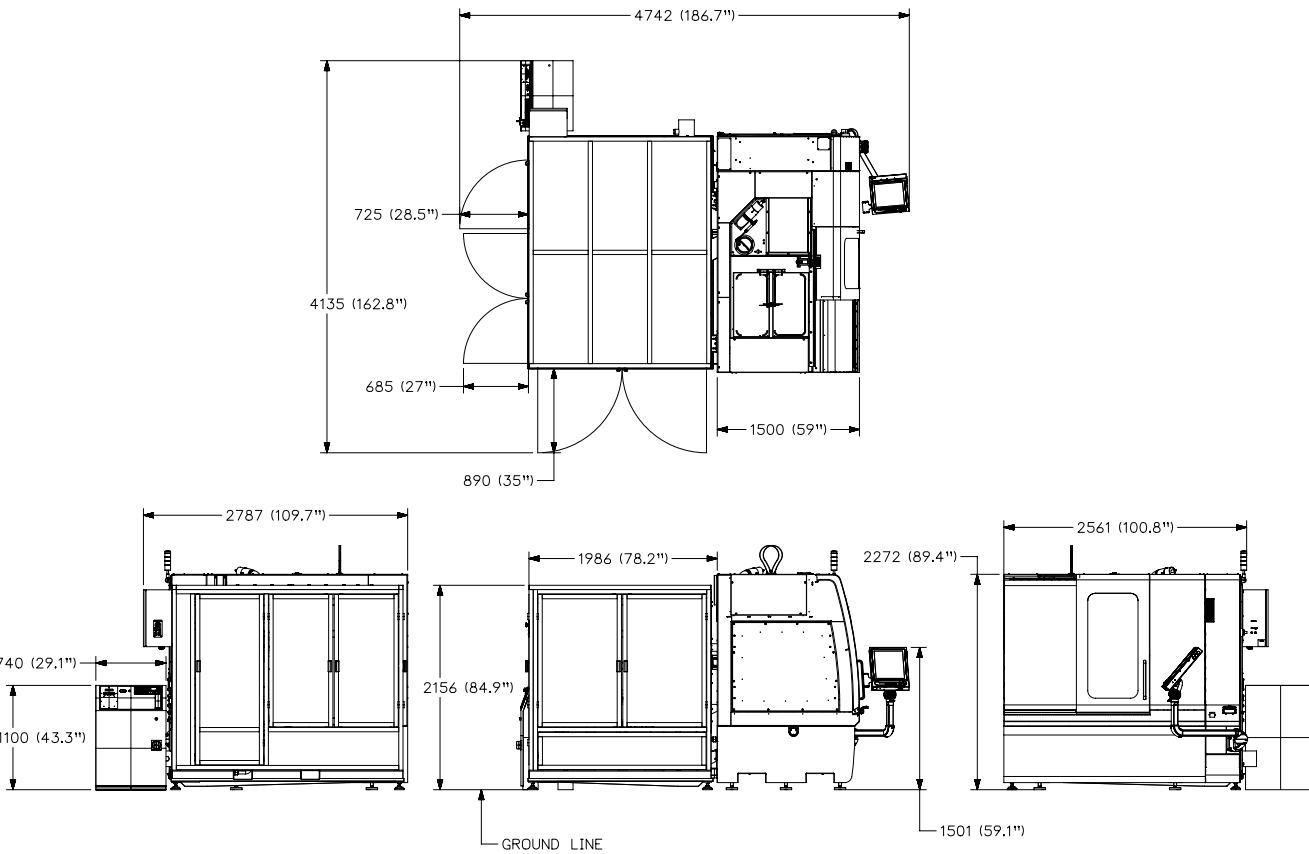
TX7 LINEAR MIT ROBOMATE



KLEINE TXCELL LINEAR



GROSSE TXCELL LINEAR



TECHNISCHE DATEN



TX7 LINEAR



TX CELL LINEAR

Spindelleistung	37 kW (Spitzenleistung)			37kW (Spitzenleistung)		
Lader-Werkzeugkapazität (mit Lader)	WZ-Durchmesser	2 Paletten	4 Paletten	WZ-Durchmesser	Kleine Zelle (2 Paletten)	Große Zelle (4 Paletten)
	3mm	840	2520	3mm	840	2520
	16mm	154	462	16mm	154	462
	25mm	63	189	25mm	63	189
Spindle Orientation	Standard			Standard		
Werkzeugladezeit	15 s			20 s		
Pneumatisches Spannzangenfutter	Option			Option		
MicroPlus	Option			Option		
Overhead Top Clamp (OTC)	Option			Option		
Pop-up Lünette	Option			Option		
Manueller Reitstock	Option			Option		
Kühlmittelauslass am Spindelstock	Ja			Ja		
Auto-Stick	1 bis 4 Sticks (Option)			1 bis 4 Sticks (Option)		
LaserUltra	Option			Option		
Automatischer Scheibentaster	Option			Option		
iView (halbautomatische Werkzeugprüfung)	Option			Option		
iBalance	Option			Option		

TECHNISCHE DATEN

CNC-DATEN

ANCA AMC5 G2 Hochleistungs-CNC, Hochgeschwindigkeits-SSD, Ethercat, Intel-Prozessor, Windows 10

MECHANISCHE ACHSEN

	X-axis	Y-axis	Z-axis	C-axis	A-axis
Auflösung	0.0001 mm	0.0001 mm	0.0001 mm	0.0001 Grad	0.0001 Grad
Verfahrweg	586 mm	408 mm	242 mm	264 Grad	360 Grad

SOFTWAREACHSEN (PATENTIERT)

B, V, U, W

WERKSTÜCK*

Max. Werkzeugdurchmesser: Ø 300 mm max. Werkzeuglänge (Nuten- und Stirnfläche schleifen): 400mm Max.

Werkzeuggewicht: 40 kg, optimaler Größenbereich für die Herstellung von VHM-Schaftfräsern 3 mm - 40 mm

ANTRIEBSSYSTEM

ANCA Digital AMD5X (EtherCat Standard)

Maschinenachsen:

ANCA LinX Linear Motoren (X-, Y- & Z-Achse)

Drehachse mit Direktantrieb (A- & C-Achse)

MASCHINENDATEN

Schleifspindel:

37 kW (49 hp) (Spitzenleistung)

ANCA Bi-direktional, mit Spindelausrichtung

8.000 U/min (optional 10.000 U/min und 15.000 U/min)

Induktionsmotor mit Direktantrieb

BigPlus BT40 Scheibendorne

Scheibenbohrung: 20 mm, 31,75mm, 32 mm, 50,4mm, 76,2 mm

DATEN

Tastersystem: Renishaw

Kühlsystem: extern

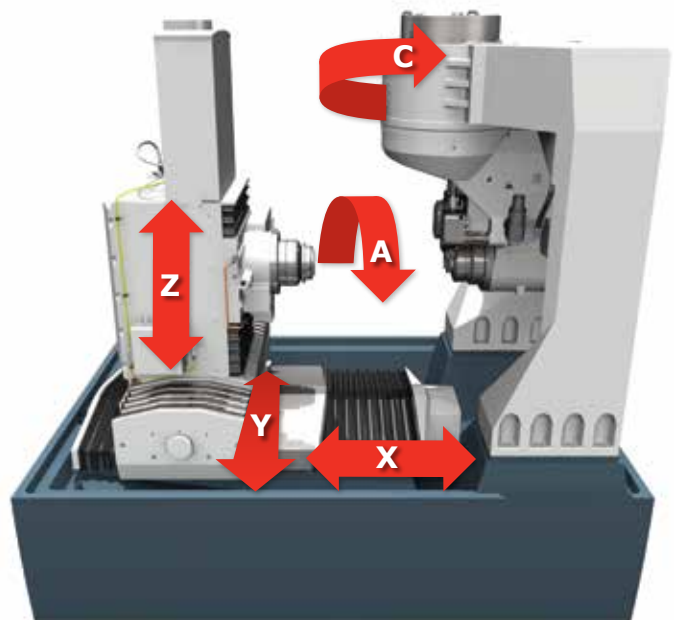
Maschinenbett: ANCAcrete (Polymerbeton)

Farbe: RAL 7035 / RAL 5008

Bedientafel: 19" Touchscreen

Maschinenaufbau: doppelsymmetrische Säule

* Abhängig von Werkzeuggeometrie und -gewicht, Programm und Werkzeugauslegung behält sich ANCA das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu aktualisieren oder zu ändern.



SIND SIE BEREITS MITGLIED IM ANCA-CLUB?

Erhalten Sie exklusiven Zugang zu wertvollen Schulungsinformationen, Software-Versionen und Updates. Nur für ANCA-Kunden, Zugang wird auf Anfrage über ancacлубenquiries@anca.com eingerichtet.



ERHALTEN SIE UNSEREN MONATLICHEN E-SHARP NEWSLETTER?

Jeden Monat stellen wir in neun Sprachen Erfolgsgeschichten von Kunden vor, neueste Produkte und Dienstleistungen von ANCA sowie Tipps und Tricks, wie Sie das Beste aus Ihren Maschinen herausholen können.



ABONNIEREN SIE DEN

#ANCAToolTipTuesday und erhalten Sie wöchentlich wertvolle Software-Tips



FOLGEN SIE UNS UND SIE BLEIBEN

VORNE DRAN
@ANCACNCmachines
www.anca.com



ANCA ACADEMY

Die ANCA Academy Film- Tutorials bringen Ihnen Grundlagen, Neuheiten und Ideen