



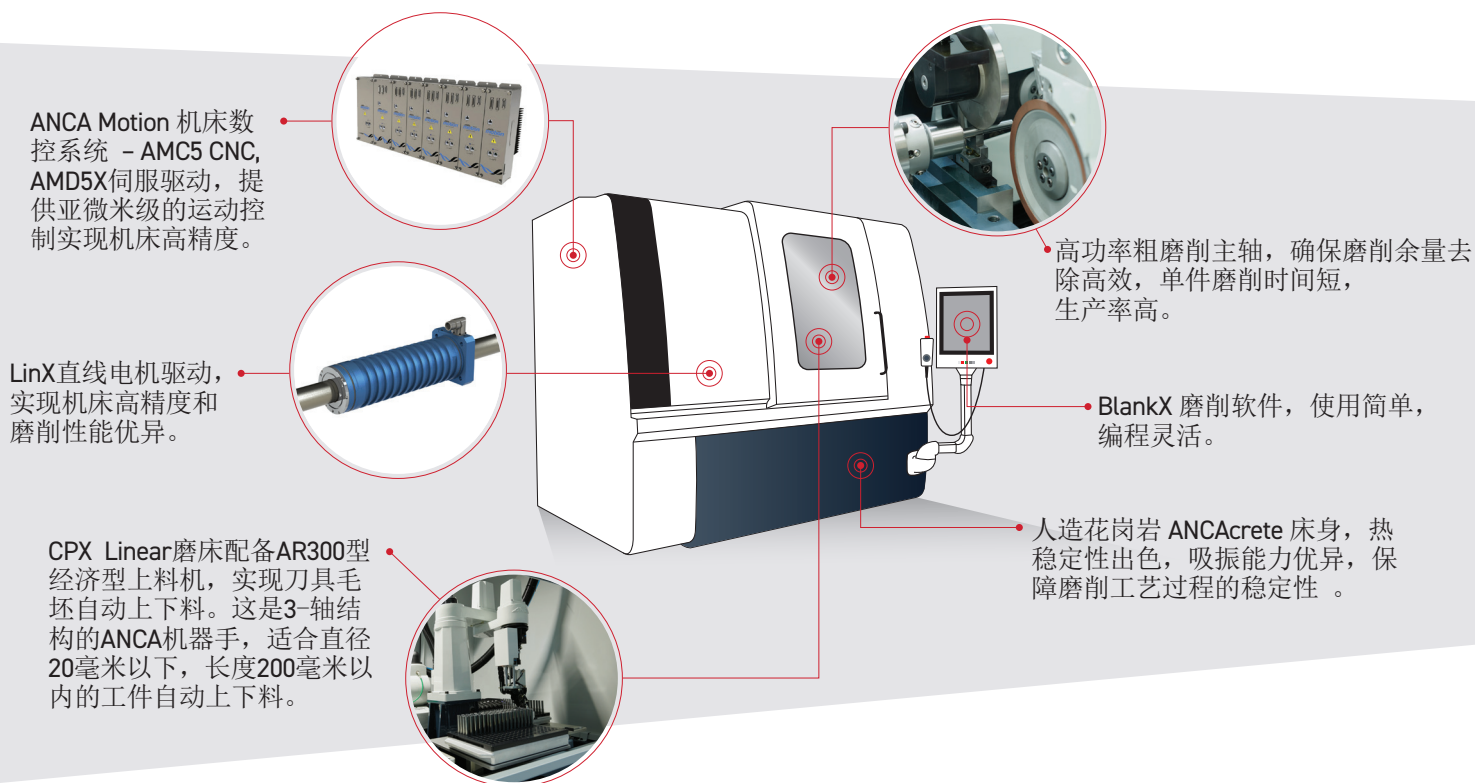
CPX LINEAR刀具棒料磨床

达到优于Ra 0.2的工件表面光洁度，跳动量不超过2微米。这款用于磨削刀具棒料的四轴磨床，拓展并完善了ANCA整体系列产品的应用范畴。

CPX Linear磨削区域宽敞，配高功率磨削主轴，实现业界迄今棒料磨削的最高精度和生产率。使用夹紧去皮磨削工艺，与ANCA的工具磨床一样，结实、高刚性、热稳定性出色。

凭借ANCA的先进技术以及在刀具磨削行业的丰富经验，新型CPX Linear刀具棒料磨床，旨在满足和超越客户的需求。例如，我们专有的聚合物混凝土（人造花岗岩）床身在磨削过程中提供最佳的稳定性，因此我们采用了人造花岗岩，作为CPX Linear磨床的床身材料。

CPX Linear磨床，与ANCA的工具磨床一样，结实、高刚性、热稳定性出色。



LINX直线电机助力机床整体性能提升

轴运动（X Y和V轴）采用LinX直线电机驱动技术与光栅尺相结合，实现卓越的精度和性能。

LinX直线电机专为工况恶劣的磨削环境中永久使用而设计，具有圆柱形磁场，这意味着导轨或床身，都没有受到额外的向下的外力作用。

没有温度变化（意味着不需要单独的冷却装置），并且密封等级至IP67，几乎没有磨损，因此机床精度在其使用寿命内保持不变。LinX直线电机具有更高的轴向快移速度和加速度，从而缩短了单件磨削时间，同时保持了更平顺的轴向运动。

CPX LINEAR磨床的功能

- 粗磨削的磨削主轴的峰值功率为43千瓦，使用直径为250毫米的砂轮，确保在尽可能短的循环时间内实现大余量去除。这种高功率主轴无需在多次通过中去除材料，这意味着更短的循环时间和更高的生产率。
- 精磨削主轴采用直径为150毫米的砂轮，峰值功率为9.7千瓦，可实现最佳的精磨。
- 磨削区域范围大，手动上料时，整体毛坯长度为380毫米，最大直径为32毫米。



操作面板

触摸屏，USB端口和标准键盘。符合人体工程学的倾斜调节适合不同身高的操作员。

手持式遥控操作盒

配有ANCA的MPG电子手轮，实现操控机床，设定简便，安全。

砂轮杆

零跳动砂轮杆，确保磨削时精度和重复性

人造花岗岩床身 (ANCACRETE)

提供出色的热稳定性和吸振性能，以及磨削工艺稳定性和出色的工件表面光洁度。

机床控制系统

ANCA Motion的最新一代AM5C CNC 数控系统和AMD5X 伺服驱动，提供了亚微米级的运动控制。



磨削软件

CPX Linear使用ANCA市场领先的综合、直观的BlankX磨削软件，使用方便，ANCA机床的操作员一看就会使用。引导用户逐步导入参数，实现快速编程，进入棒料磨削生产。



上料机的附件

CPX Linear机床有选配V-型托架 (V Steady) 和上压式滚轮 (Top Roller)，刚性支撑刀具棒料、控制其微小跳动。

可选棒料直径测量站和棒料端部位置探测的测头，用于无人值守操作时的大批量生产需求。



CPX使用ANCA生产的AR300型机器人，作为经济型上料机，棒料最大直径、长度为：20毫米 x 200毫米。

3轴ANCA机器人上料机，棒料最大直径 x 长度：16毫米 x 200毫米。

- AR 300使用3-料盘（1空，2满），产量最大化
- 料盘容量：12毫米，221支
- 料盘与ANCA其它机床通用 (FX,MX,TX)。

技术规格

注：ANCA保留技术升级、提升规格参数而无需事先通知的权利。

刀具棒料范围

刀具棒料长度	棒料整体长度	380 mm (14.9")
	最大直径OD磨削长度* (手工上下料)	360 mm (14.1")
刀具棒料直径范围*	3-32mm (1/8"-1 1/4")*	
棒料磨削直径范围	0.14mm (0.0039") 32mm (1 1/4")*	

自动上下料	
自动上下料, 刀具棒料长度范围	30-200 mm (1 1/4" -8")
自动上下料, 刀具棒料直径范围	3-20 mm (1/8" - 3/4")

机床外形尺寸	
宽	2477 mm (97.5")
深	1659 mm (65.3")
高	2052 mm (80.8")
颜色	RAL 7035, RAL 5008
机床重量	4500 kg (9920 lbs)

数控系统	
数控控制器	AMC5
操作软件	Windows 8
CD ROM	无
USB接口	标准2个
软件	ANCA设计


粗磨削主轴	
类型	感应电机
S1 - 功率	13.8 Kw (18.5 HP)
峰值功率	43 Kw (58 HP) @ 5500 rpm
最大扭矩	24 Nm @ 5500 rpm
转速范围	0 - 9000 rpm
最大砂轮直径	250 mm (10")

精磨削主轴	
类型	感应电机
S1 - 功率	3.8 Kw (5HP)
峰值功率	9.7 Kw (13HP) @ 7000 rpm
最大扭矩	6 Nm @ 6000 rpm
转速范围	0 - 9000 rpm
最大砂轮直径	150 mm (6")

X 轴	
轴行程	535 mm (21")
Y 轴	
轴行程	125 mm (4.9")
V 轴	
轴行程	125 mm (4.9")
A 轴	
轴行程	360°
RPM	3000 rpm
头架主轴锥孔	ISO50

* 直径32mm的磨削受制于模具，磨削长度限制为150mm



 @ANCA澳大利亚数控和自动化公司
www.anca.com

ANCA
CNC MACHINES